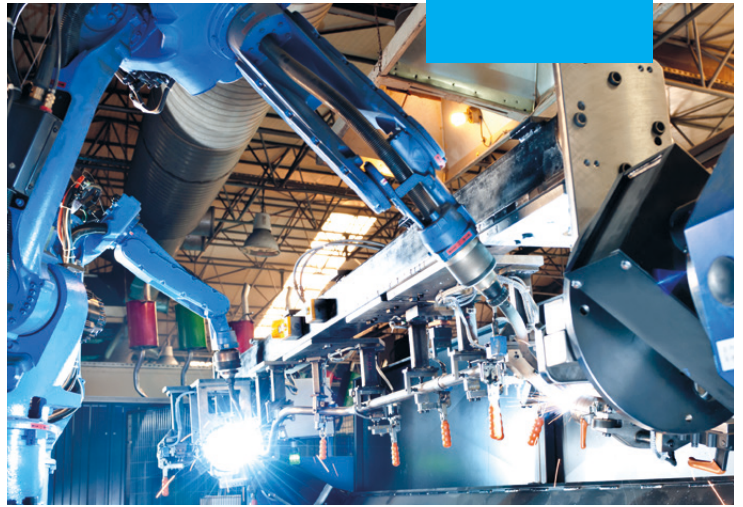


INDUSTRIE-KOMPRESSOREN

MASSGESCHNEIDERT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN



INDUSTRIE





**QUALITÄT IST DIE GRUNDLAGE
UNSERES GESCHÄFTS.**

WEITERE INFORMATIONEN

zu unserem Produktprogramm und den hier gezeigten
Produkten finden Sie auch auf unserer Homepage:
www.bauer-kompressoren.de

INHALT

UNTERNEHMEN	4
ANWENDUNGEN	5
LEISTUNGSÜBERSICHT	6
AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS	
› Kompressorblock	8
› Kompressorsteuerung	10
› Kühlung	12
› Antrieb	13
› Luft- und Gasaufbereitung	14
› Helium-Konfiguration	15
LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN & BOOSTER	
› DS-Reihe	17
› MINI-VERTICUS und VERTICUS	18
› Baureihe K 22 – K 28	20
› Technische Daten luftgekühlte Kompressoren	21
› Technische Daten luftgekühlte Booster	26
WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN & BOOSTER	
› Baureihe BK 23 – BK 52	29
› Baureihe BK 26-SP	31
› Technische Daten wassergekühlte Kompressoren	32
› Technische Daten wassergekühlte Booster	33
EXTERNEN ZUBEHÖR	36
SERVICE	38
ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN	39

UNTERNEHMEN

BAUER – LEIDENSCHAFT FÜR DIE BESTE LÖSUNG.

Der Name BAUER steht für eine lange Maschinenbautradition. Bereits 1888 gründete im bayerischen Arnstorf der Schmied Johann Bauer eine Landmaschinenfabrik. Sein Sohn Hans war es dann, der im Jahr 1946 eine nachkriegsdeutsche Erfolgsgeschichte schrieb. Er begann mit der Entwicklung von Niederdruckkompressoren, erkannte dann aber schnell das Potenzial der neuartigen Hochdruck-Verdichtertechnologie. So stieg BAUER KOMPRESSOREN bereits in den Sechzigerjahren zum weltweit führenden Hersteller für Atemluftkompressoren im Bereich des Tauchsports und der Brandbekämpfung auf.

Leidenschaft für die technisch und wirtschaftlich beste Lösung sowie ein hoher Qualitätsanspruch bildeten damals wie heute das Fundament unseres Unternehmenserfolges und legten die Basis für unsere globale Expansion. BAUER KOMPRESSOREN verfügt heute über ein weltweites Unternehmensnetz und ist in vielen wachstumsstarken Märkten, wo man deutsche Qualität besonders schätzt, mit eigenen Tochterunternehmen vertreten.

Für den Bereich Industrie bietet BAUER KOMPRESSOREN ein komplettes Programm an Kompressoren und Boostern im Mittel- und Hochdruck-Bereich für die Luft- und Gasverdichtung an. Das modulare Anlagenkonzept ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen mit einem umfassenden Spektrum an Drücken, Lieferleistungen und verdichteten Gasen – perfekt abgestimmt auf Ihre individuellen Kundenanforderungen.



BAUER KOMPRESSOREN Werk I - Geretsried

ANWENDUNGEN

VERTRAUEN SIE AUF BAUER QUALITÄT. VON DER WÜSTE BIS ZUM POLARKREIS.

Als einer der führenden Hersteller von Hochdruck-Verdichtersystemen im Industriebereich entwickeln wir für Ihren individuellen Bedarf die maßgeschneiderte Lösung. Ob am Polarkreis, in Wüstengebieten oder auf hoher See: Kompressoranlagen von BAUER leisten auch unter schwierigen äußeren Bedingungen zuverlässig ihren Dienst.

- › **Automobil- und Automobilzulieferer-industrie**
- › **Öl- und Gasindustrie**
- › **Gas-Logistik**
- › **Produktion**
- › **Energiesektor**
- › **Schifffahrt**
- › **Chemische Industrie**
- › **Petrochemische Industrie**
- › **Bergbau**
- › **Forschungseinrichtungen**
- › **Lebensmittelindustrie**
- › **Luft- und Raumfahrtindustrie**
- › **und weitere**



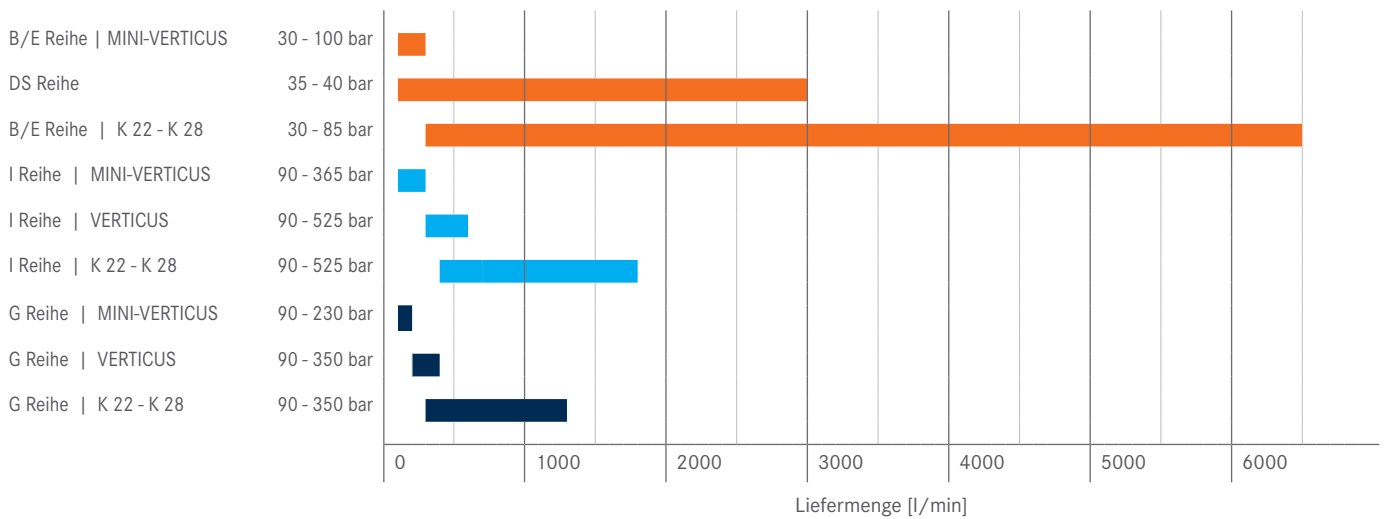
LEISTUNGSÜBERSICHT

EXZELLENT KOMPRESSOR-LÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

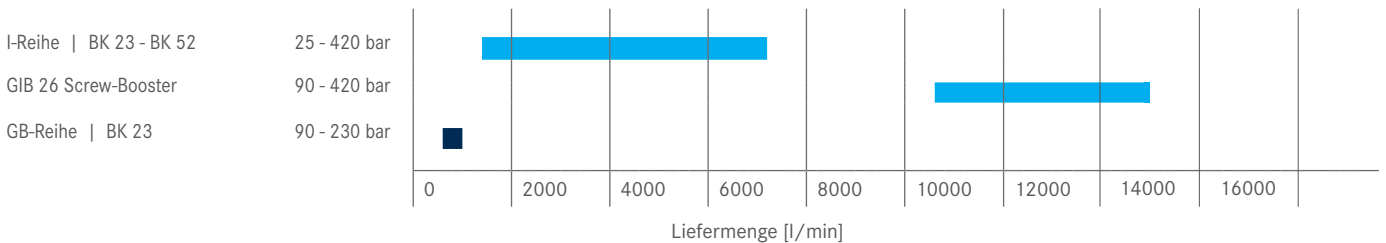
BAUER KOMPRESSOREN produziert Mittel- und Hochdruck-Kompressoren für die Luft- und Gasverdichtung in neuester Technologie und herausragender Qualität. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung haben wir in Entwicklung, Fertigung und Anwendung umfangreiches Know-how angesammelt. Dieses Wissen ist die Basis für Lösungen, die so maßgeschneidert sind, wie es Ihr Unternehmen benötigt.

In Abhängigkeit von der Liefermenge und dem Druck bauen wir zwei- bis fünfstufige Kompressoren für die Luftverdichtung (Mittel- und Hochdruck) sowie für die Verdichtung von Edelgas (Argon, Helium), Inertgas (Stickstoff) und Erdgas/CNG (Methan).

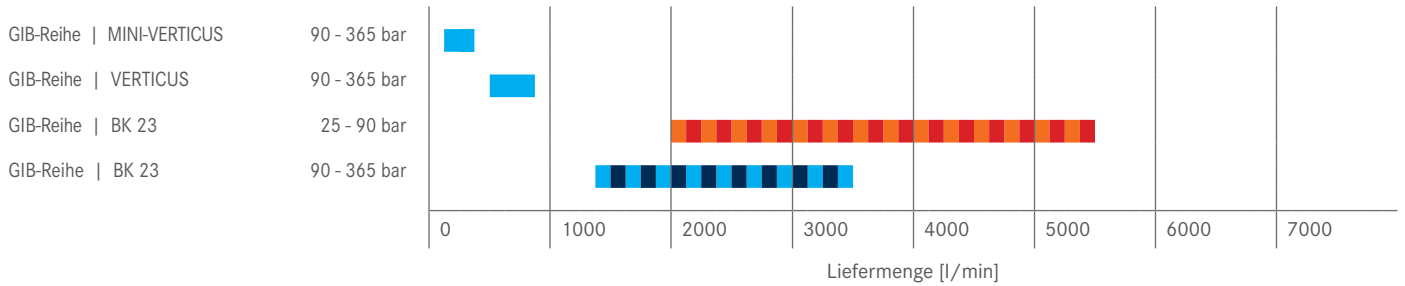
KOMPRESSOREN LUFTGEKÜHLT | 30 - 525 BAR



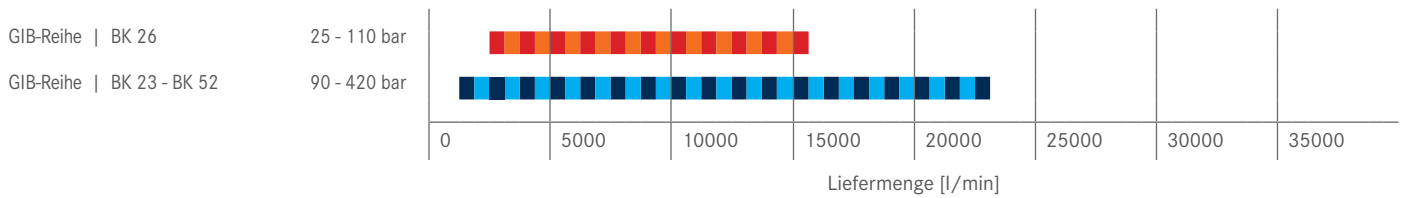
KOMPRESSOREN WASSERGEKÜHLT | 25 - 420 BAR



BOOSTER LUFTGEKÜHLT | 25 - 420 BAR



BOOSTER WASSERGEKÜHLT | 25 - 420 BAR



FARBZUWEISUNG

- Mitteldruck Luft & N₂
- Mitteldruck Helium
- Hochdruck Luft & N₂
- Hochdruck Helium

ERKLÄRUNG SYMBOLE

- AIR** Geeignet für die Verdichtung von Luft
- N₂** Geeignet für die Verdichtung von Stickstoff
- HE** Geeignet für die Verdichtung von Helium

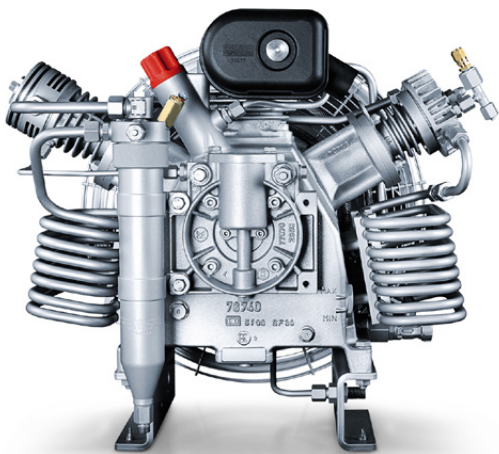
AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS

KOMPRESSORBLOCK

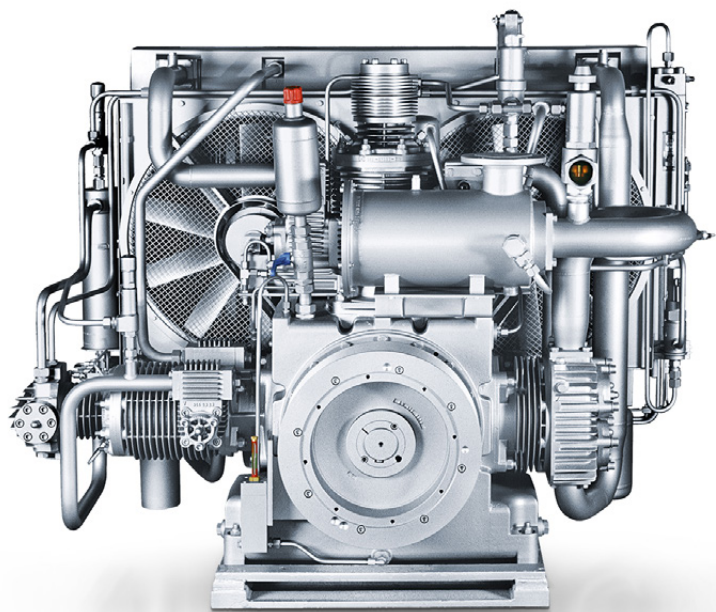
In jedem unserer Kompressorblöcke stecken jahrzehntelange Erfahrung und das Know-how unseres Test- und Entwicklungszentrums. Durch ihre Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer haben sich BAUER Blöcke einen legendären Ruf erworben. Sie sind das Ergebnis hohen konstruktiven Aufwands, intelligenter Detaillösungen, des Einsatzes besonders hochwertiger Materialien und herausragender Fertigungsqualität.

KOMPRESSORBLÖCKE FÜR DIE BAUREIHEN MINI-VERTICUS, VERTICUS UND K 22 – K 28

- › Das ausgeklügelte Luft-Kühlsystem mit großzügig dimensionierten Kühlern im Zusammenspiel mit großflächig verrippten Zylindern sorgt für die ausgezeichnete Kühlung jeder einzelnen Verdichterstufe.
- › Die extrem robusten Industrie-Wälzlager sind für den Dauerlauf und anspruchsvolle Betriebsbedingungen ausgelegt.
- › Eine leistungsfähige Druckschmierung und ein Ölfestfilter sorgen für eine Verschleißminimierung an bewegten Teilen.
- › Lange Wartungsintervalle bei der Ventil- und Kolbenringprüfung sowie beim Ölwechsel halten die Betriebskosten der Anlage niedrig.
- › Für einen ruhigen und vibrationsfreien Lauf sind alle Triebwerke dynamisch gewuchtet.



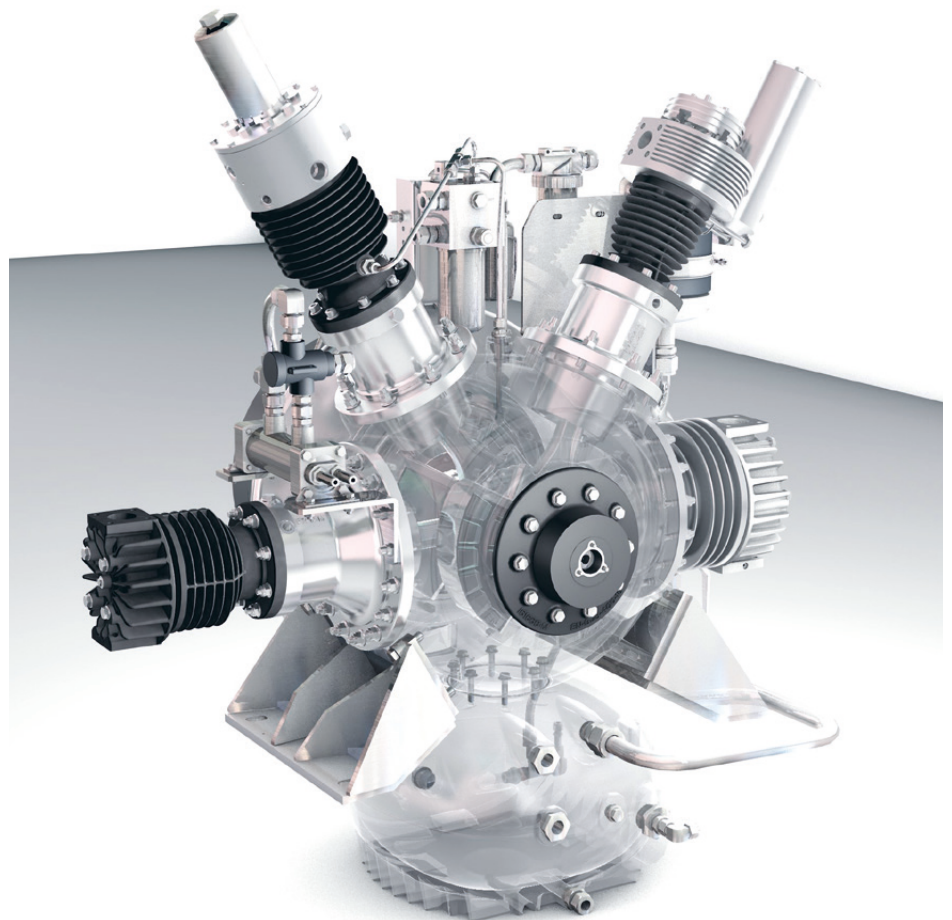
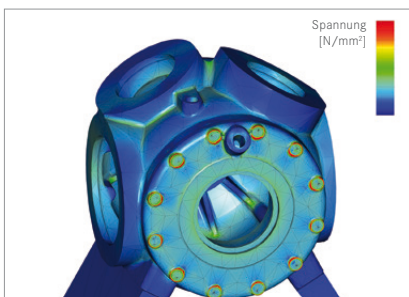
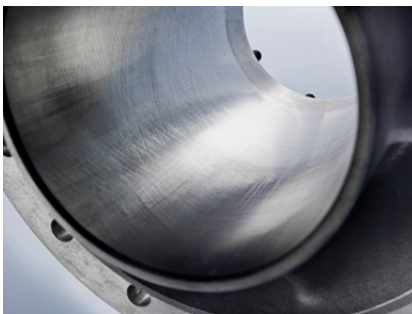
Kompressorblock K 120



Kompressorblock K 28

KOMPRESSORBLÖCKE FÜR DIE BAUREIHE BK 23 – BK 52

- › Die Kompressorblockbaureihen BK 23 – BK 52 besitzen speziell geformte, druckfeste Kurbelgehäuse zur gleichmäßigen Aufnahme der inneren Gaskräfte.
- › Optimale Strömungsquerschnitte und Ventilanordnungen sorgen für beste Zylinderbefüllung und minimalen Schadraum der Anlage bei niedriger Leistungsaufnahme.
- › In Kombination mit den bewährten plasmanitrierten Zylindern und gehonten Zylinderoberflächen sorgen speziell verchromte Kolbenringe für geringe Reibung, optimale Schmierung und lange Lebensdauer.
- › Die unter dem Kurbelgehäuse angeflanschte Ölwanne reduziert den Ölverbrauch und ermöglicht Einbautagen bis zu 30 Grad in alle Richtungen.
- › Dank des Einsatzes einfach wirkender Tauchkolben werden die Blowby-Verluste reduziert und die Effizienz gesteigert.
- › Der vibrationsarme Lauf ermöglicht eine fundamentlose Aufstellung der Anlage.



Links oben: Kolben BK 26
Links mittig: Zylinderinnenfläche gehont
Links unten: FEM-Berechnung Kurbelgehäuse
Rechts: Kompressorblock BK 26

KOMPRESSORSTEUERUNG

Die zuverlässige Überwachung der Anlagenfunktionen und eine auf das System abgestimmte Steuerung sind wesentlich für den wirtschaftlichen und sicheren Betrieb einer Anlage.

Mit den elektronischen Steuerungen der Baureihe B-CONTROL können von der kleinsten Verdichteranlage bis zur komplexen Industriekompressoranlage alle Anforderungen umfassend erfüllt werden.

B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht.

Die Interaktion zwischen Benutzer und Steuerung erfolgt benutzerfreundlich und logisch. Die Informationen im Farbdisplay sind in Klartext ablesbar. Verschiedene Sprachen stehen zur Auswahl. Die neue benutzerfreundliche Darstellung und Navigation setzt Maßstäbe und ist für die B-CONTROL MICRO und die B-CONTROL II nun praktisch identisch.

Ein weiterer Vorteil: Die Anbindung an externe Ein-/Aus-Signalgeber ist ebenso möglich wie die Verwendung im Verbundbetrieb oder der Anschluss eines externen Displays oder B-DETECTION Gasmessgerätes.

- › 3,5" TFT Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- › Vollautomatische Überwachung relevanter Parameter, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs
- › Öldrucküberwachung unter anderem zum Schutz vor falscher Drehrichtung
- › Ethernetanschluss zur Kommunikation mit der B-APP

LEISTUNGSSTARKE ELEKTRONISCHE STEUERUNGEN – KONZIPIERT FÜR KOMPLEXE ANFORDERUNGEN IM INDUSTRIELLEN UMFELD.



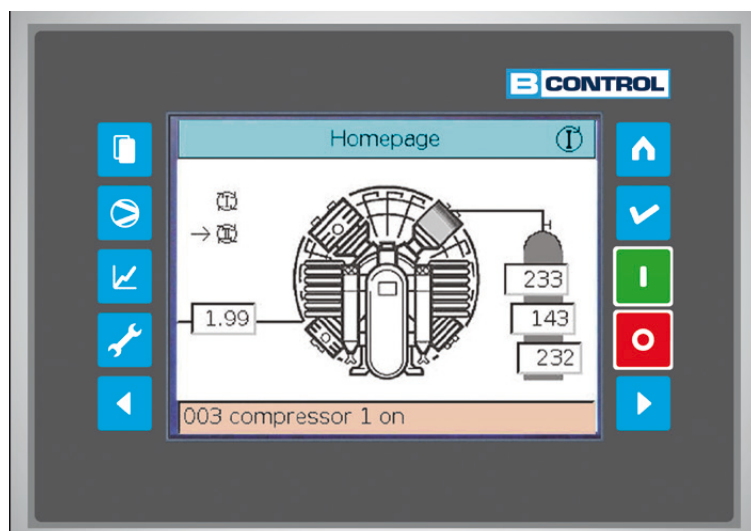
B-CONTROL MICRO

B-CONTROL II

Neben der Steuerung und Überwachung wichtiger Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL II¹ komfortable Zusatzfeatures wie u.a. Datenlogger, USB-Anschluss, gängige Schnittstellen wie Modbus, CAN-Bus oder Profibus oder die integrierte Steuerung eines Verbundsystems mit bis zu vier Verdichtern. Zusätzliche Sensoren und Geräte können angeschlossen werden, z. B. zur Überwachung von Zwischendrücken und -temperaturen, Datenfernübertragung via B-MESSENGER, Fernbedienung via externem Bedienfeld, B-DETECTION etc.

Die B-CONTROL II kann nach individuellen Kundenanforderungen angepasst und erweitert werden – bis hin zur Steuerung kompletter Systemabläufe.

DIE BAUER B-CONTROL II IST DIE ERWEITERTE VERSION DER BASIS-KOMPRESSORSTEUERUNG B-CONTROL MICRO MIT EINEM 5,7“ TFT-FARB-TOUCHSCREEN-DISPLAY UND ANZEIGE IN KLARTEXT.



B-CONTROL II

B-APP

NEU! Mit der B-APP ist nun auch die Fernbedienung und Überwachung des Kompressors über Smartphone oder Tablet möglich!²

Zudem bietet die B-APP weitere Features wie produktspezifische News, Videos, eine integrierte Händlersuche und Berechnungstools.

Verfügbar im App Store (iOS) und auf GooglePlay (Android).



Die neue B-APP verwandelt Ihr Smartphone in eine Kompressorsteuerung.

¹ Die B-CONTROL II gehört zur Standardausstattung der Baureihe BK 23 - BK 52 und ist optional für die Baureihe MINI-VERTICUS & VERTICUS und K 22 - K 28 erhältlich.

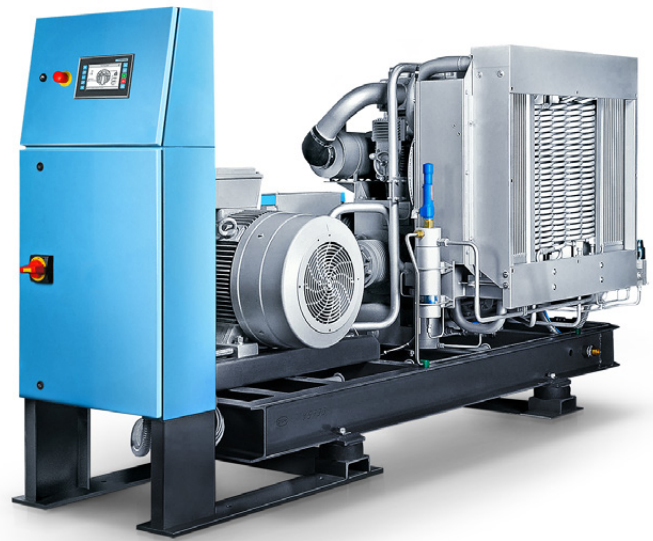
² Voraussetzung ist, dass die Steuerung B-CONTROL MICRO (+Net) mit gültiger IP-Adresse im gleichen lokalen Netzwerk (LAN/WLAN) wie das Smartphone eingebunden ist.

KÜHLUNG

LUFTKÜHLUNG

Kompressoren der kleinen und mittleren Leistungsklasse (Baureihe MINI-VERTICUS, VERTICUS, Baureihe K 22 – K 28, Baureihe BK 23, DS-Reihe) werden direkt mit der Umgebungsluft gekühlt. Die erzeugte Wärme lässt sich gut und effizient abführen. Optional ist eine Schallschutzverkleidung erhältlich, die die Luftführung im Kompressor noch verbessern kann.

- › Der Kompressor wird direkt mit der Umgebungsluft gekühlt. Ein im Schwungrad integrierter Lüfter gewährleistet einen ausreichenden Luftstrom, Luftleitbleche sorgen für die gezielte Kühlung.
- › Der Kompressorblock ist mit groß dimensionierten Kühlrippen versehen, um einen optimalen Wärmeabfluss zu gewährleisten.
- › Das Kühlmedium Luft ist überall vorhanden und verursacht keine direkten Kosten.

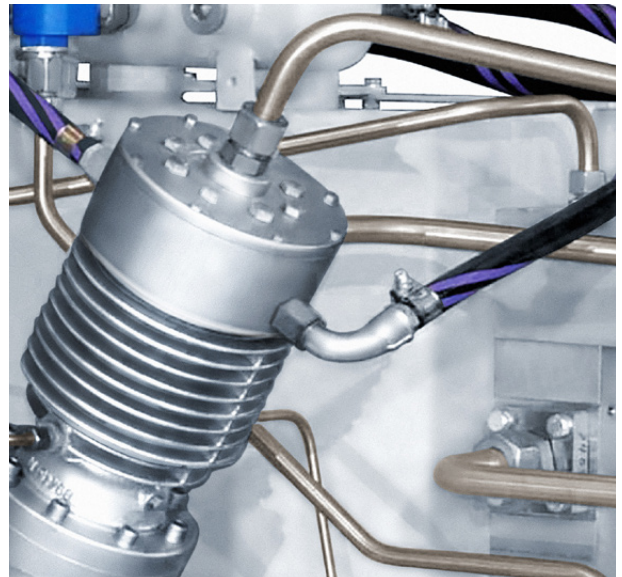


Luftgekühlte Kompressoranlage I 28.0-75

WASSERKÜHLUNG

Die Wasserkühlung hat gegenüber der Luftkühlung den Vorteil, dass die Kompressoranlage selbst unter schwierigsten Raum- und Umgebungsbedingungen installiert werden kann – auch dort, wo eine ausreichende Kühlluftversorgung nicht möglich ist.

- › Dank der gezielten Wasserkühlung von Zwischenkühler und Nachkühler sowie einzelner Ventilköpfe wird ein Großteil der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen.
- › Die BAUER Edelstahl-Wärmetauscher stehen für eine lange Lebensdauer des Kompressors, eine zuverlässige Funktion, eine optimale Kühlung und somit für eine hohe Effizienz der gesamten Kompressoranlage.
- › Auf kosten- und wartungsintensive Water-Jackets kann verzichtet werden, da konstruktiv bedingt an der Zylinderoberfläche der BAUER Blöcke nur wenig Wärme anfällt.
- › Es wird nur eine Minimalbelüftung des Raums zur Abführung der Motor- und Restwärme des Verdichters benötigt.



Wassergekühlter Ventilkopf

ANTRIEB

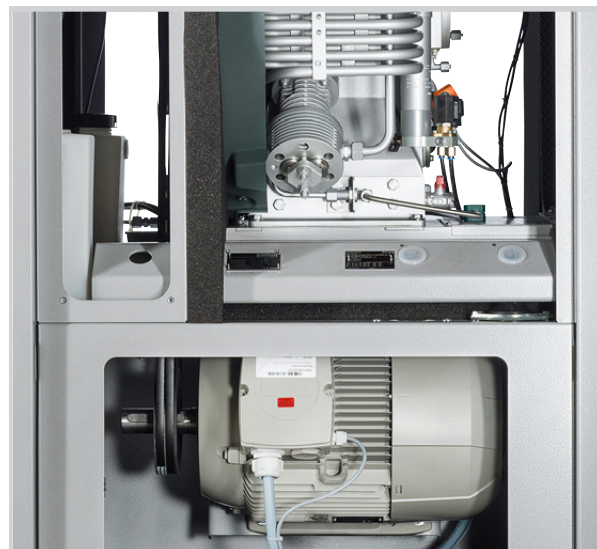
KEILRIEMENANTRIEB

Ein wartungsarmer Keilriemenantrieb ermöglicht die optimale Anpassung der Drehzahl, unabhängig von Netzfrequenz und Motortyp.

Die Kompressor-Konfiguration kann entweder vertikal oder horizontal erfolgen. Bei der vertikalen Ausführung kann die Keilriemenspannung durch das Motorgewicht sichergestellt werden (MINI- VERTICUS, VERTICUS), bei der horizontalen Konfiguration durch Keilriemenspanner (K 22 – K 28).

Kompressorbaureihen mit Keilriemenantrieb

- › MINI-VERTICUS
- › VERTICUS
- › K 22 – K 28
- › BK 23



Blick ins Innere des VERTICUS: Dank vertikaler Anordnung und hängender Lagerung des Motors ist kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich.

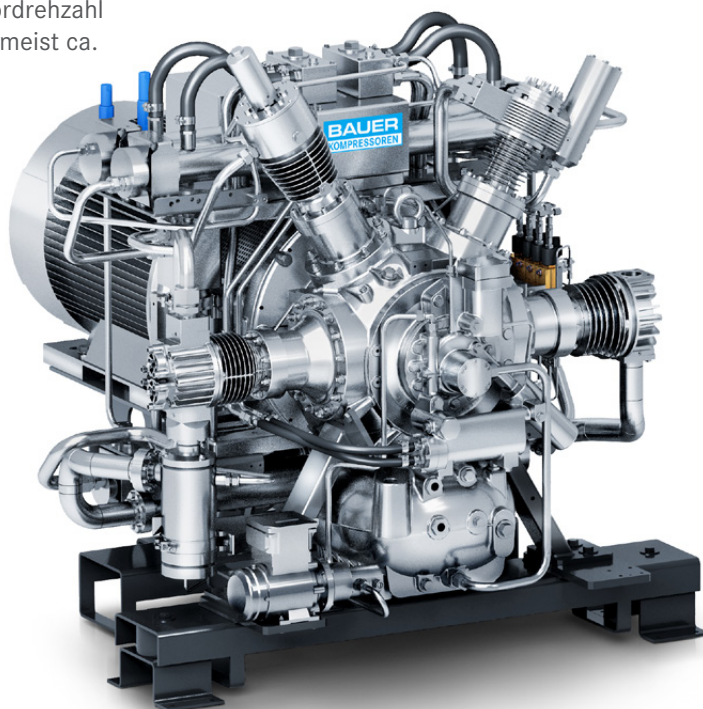
DIREKTANTRIEB

Motor und Kompressorblock sind mittels elastischer Kupplung direkt miteinander verbunden.

Die Drehzahl der Kompressorblocks entspricht der Motordrehzahl und ist somit abhängig von der Netzfrequenz, bei 50 Hz meist ca. 1485 U/min.

Kompressorbaureihen mit Direktantrieb

- › DS-Reihe
- › BK 26 – BK 52



Direkt gekuppelte Kompressoranlage GIB 26

LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

Unser Ziel bei der Aufbereitung hochkomprimierter Luft und Gase ist die Reduzierung der Inhaltsstoffe wie Feuchte, Öl und Partikel. Diese, nach strengen internationalen Normen aufbereitete Luft, bildet die wichtige Basis für viele industrielle Anwendungen und technische Prozesse.

BAUER KOMPRESSOREN bietet Ihnen als Technologieführer Aufbereitungssysteme, die dank ihrer Wirtschaftlichkeit und Qualität weltweit einen exzellenten Ruf genießen. Nutzen Sie diese ausgezeichnete Expertise und Kompetenz auch für Ihr Unternehmen.

Für viele Anwendungen hat BAUER KOMPRESSOREN eigene Luft- und Gasaufbereitungssysteme im Produktprogramm. Je nach Anforderung kommen Patronenfiltersysteme, Regenerationstrockner, Kältetrockner oder Kombinationen aus diesen zum Einsatz.

BAUER KOMPRESSOREN ist zertifiziert, Druckgeräte bis Kategorie 4 nach der EU-Druckgeräterichtlinie DGRL 2014/68/EU herzustellen.

P-FILTERSYSTEME (PATRONENFILTERSYSTEME)

Diese Produktreihe ist der unbestrittene Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER, mit großen Vorteilen wie dem schnellen und unkomplizierten Patronenwechsel, den minimierten Stillstandzeiten und der wirtschaftlichen Nutzung!

Je nach Filterpatrontyp werden durch Adsorption zuverlässig Restfeuchte und Öldämpfe aus der verdichteten Luft bzw. aus dem verdichteten Gas entfernt.

- › In die Kompressoren der Baureihen MINI-VERTICUS und VERTICUS können P-Filterssysteme integriert werden.
- › Ab der Baureihe K 22 – K 28 bzw. BK 23 – BK 52 kommen externe Filtersysteme zum Einsatz.



Filtersystem P61

Ausführlichere Informationen zur Luft- und Gasaufbereitung von BAUER finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“ sowie unter www.bauer-kompressoren.de

HELIUM-KONFIGURATION

MINI-VERTICUS und VERTICUS der G-Baureihe sind echte Helium bzw. Gaskompressoren für industrielle Anwendungen und speziell für die Verdichtung von Helium und anderen Edelgasen ausgelegt. Diese sind, je nach kundenseitiger Anforderung, in unterschiedlichen Konfigurationen erhältlich.

Ansaugpuffer und Kondensatbehälter können wahlweise frei neben der Kompressoranlage platziert werden oder sind ab Werk komplett mit dem Kompressor – als Plug&Play-Lösung – auf einem gemeinsamen Grundrahmen verrohrt.

FEATURES

- › **MINI-VERTICUS und VERTICUS liefern Helium und andere Edelgase bis 230 bar bzw. 365 bar Enddruck.**
- › **Der Kompressorblock ist speziell auf Edelgase abgestimmt, sodass bestmögliche Wirkungsgrade und minimale Leckagen erzielt werden.**
- › **Standardmäßig mit gasdichten Klemmringverschraubungen hochdruckseitig**
- › **Geschlossener Kreislauf: Gas aus der Kurbelgehäuseentlüftung und den Kondensatventilen wird in den Ansaugbereich zurückgeführt. Gleichzeitig wird hierdurch das Risiko einer Verunreinigung des Prozessgases von außen deutlich herabgesetzt.**
- › **Flexible Ausführung: In Abhängigkeit der Anforderung mit einem kombinierten oder separatem Ansaugpuffer-/Kondensatbehälter**
- › **Die Endprüfung dieser Kompressoren vor Auslieferung erfolgt auf Wunsch mit Helium.**



VERTICUS mit Super Silent-Verkleidung in Helium-Ausführung als Komplettlösung

LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN & BOOSTER

BAUREIHEN DS, MINI-VERTICUS, VERTICUS, K 22 – K 28

Mehrstufige luftgekühlte Mittel- und Hochdruck-Kolbenkompressoren – für die Verdichtung von Luft, Stickstoff, Helium, Argon, Methan und Mischgasen.

Diese leistungsstarken Baureihen wurden für vielfältige Anwendungen im industriellen Umfeld und für normale bis schwierige Umgebungsbedingungen konzipiert.

Die keilriemengetriebenen Kompressoren sind luftgekühlt und in horizontaler oder vertikaler Bauform erhältlich, die DS-Reihe dagegen ist direktgekuppelt ausgeführt.



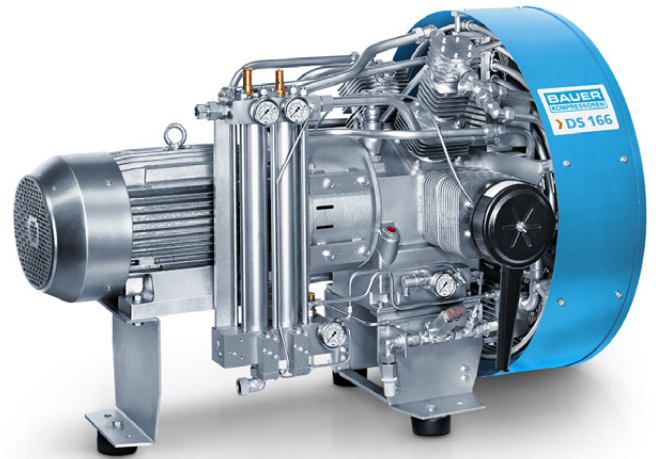
DS-REIHE

FÜR DEN HARTEN EINSATZ IN DER SCHIFFFAHRT

Die luftgekühlten und direkt gekoppelten Kompressoren der DS-Baureihe erfüllen die traditionell sehr hohen Erfordernisse der industriellen Schifffahrt und Marine.

Im weltweiten professionellen Einsatz zur Erzeugung der Startluft für Schiffsmotoren überzeugen sie mit ihren exzellenten Leistungsreserven, einem besonders niedrigen Anlagenschwerpunkt und kompakten Abmessungen – optimiert für den platzsparenden Einbau in Maschinenräume mit beengten Platzverhältnissen.

- › 4 - 45 kW
- › 200 - 3020 l/min
- › 35 - 40 bar



Kompressoranlage DS 166

FEATURES

- › **Direkt gekuppelte Mitteldruck-Kompressoren für die Schifffahrt: perfekt ausgelegt für Schiffseinbauten mit sehr hohen Leistungsanforderungen**
- › **Wahlweise mit Elektro- oder Dieselantrieb: entwickelt für die vielfältigen Einsatzbereiche in ziviler Schifffahrt, Marine und Industrie. Mit hervorragenden Leistungswerten.**
- › **Niedriger Anlagenschwerpunkt, konventionelle Steuerung: ideal zur umfassenden, universellen Verwendung und den langlebigen Einsatz in unterschiedlichsten Schiffstypen**
- › **Kompakte Abmessungen: die platzsparende, wartungsarme und zuverlässige Lösung – auch für kleinere Maschinenräume**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Kompressorsteuerung CMC
- › Temperaturüberwachung
- › Kompressorheizung
- › Kondensatsammelbehälter

MINI-VERTICUS & VERTICUS

DIE NEUE GENERATION STATIONÄRER KOMPRESSOREN DER MINI-VERTICUS UND VERTICUS BAUREIHE DEMONSTRIERT ERNEUT DEN TECHNOLOGISCHEN VORSPRUNG VON BAUER.

Die MINI-VERTICUS und VERTICUS Baureihe wurde speziell entwickelt und gebaut, um im professionellen Einsatz hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb gerecht zu werden. Der neue MINI-VERTICUS und VERTICUS kombiniert die legendären BAUER Kompressorblöcke mit verbesserten Komponenten und hochmodernem Design! Bei der Neugestaltung lag der Fokus auf Ergonomie, bestmöglicher Bedienung, Geräuschreduzierung und Steigerung der Effizienz.

Alle für den täglichen Betrieb wichtigen Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet und von vorne aus leicht zugänglich. Ein neuer, im Gehäuse integrierter Kondensatbehälter ermöglicht 40% mehr Fassungsvermögen. Die Kompressorsteuerung überwacht den Füllstand und informiert den Bediener rechtzeitig über die anstehende Kondensatentleerung.

Die erweiterte B-CONTROL MICRO ist leistungsfähiger und vorbereitet für die Kommunikation mit der neuen B-APP, u.a. zur Fernbedienung und Überwachung des Kompressors.

FEATURES

- › **Deutlich leiser: Dank neuem Schwingrahmen und schalloptimierter Super Silent-Verkleidung**
- › **Kompakte Abmessungen: Zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**
- › **Ergonomisches Design: optimale Zugänglichkeit und Bedienung**
- › **B-DRAIN: Die neue Kondensatautomatik ist leiser und spart Energie**
- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit: kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich**
- › **B-APP: Fernbedienung und Überwachung der Anlagen über Smartphone oder Tablet**



MINI-VERTICUS - Super Silent

- › **3 - 7,5 kW**
- › **85 - 475 l/min**
- › **30 - 365 bar**

MINI-VERTICUS und VERTICUS unterscheiden sich durch die Abmessungen und die Leistungsbereiche. der VERTICUS bedient den Leistungsbereich von 11 bis 15 kW. Der MINI-VERTICUS ist noch kompakter und für Motorleistungen bis 7,5 kW verfügbar.



VERTICUS – Super Silent

- › **11 - 15 kW**
- › **240 - 800 l/min**
- › **90 - 525 bar**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › **NEU!** Fernsteuerung und -überwachung mit der B-APP
- › **NEU!** Ölstandsüberwachung: zum sicheren Abschalten der Kompressoranlage bei niedrigem Ölstand
- › **NEU!** Partikelfilter nach ISO 8573 Klasse 2
- › Super Silent Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL II - z.B. für den Verbundbetrieb uvm.
- › Überwachung Zwischendrucke und -temperaturen
- › P-Filtersystem P61, P81
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Kältetrockner B-KOOL zur Verlängerung der Filterstandzeit
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugeinrichtung - zur Verdichtung von Stickstoff
- › Ansaugdruckreduzierung
- › Kondensatsammelbehälter 60 Liter
- › Grundrahmen erweitert
- › Abluftschacht

BAUREIHE K 22 – K 28

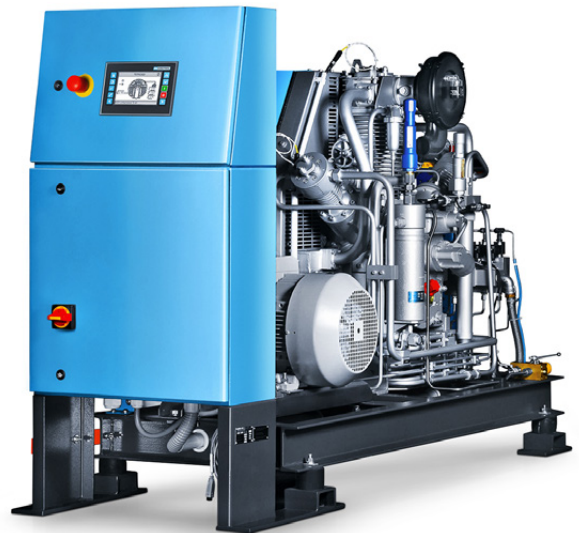
ROBUSTE GROSSBLOCK-KOMPRESSOREN MIT EINER TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT

Ob Standard-Druckluftanwendungen in der Industrie oder auf Fahrzeuge aufgebaut für den mobilen Einsatz:

Luftgekühlte Anlagen der Baureihe K 22 – K 28 sind zuverlässig, robust und die erste Wahl für anspruchsvolle Kunden.

Ein modernes, zuverlässiges und seit vielen Jahren bewährtes System: keilriemengetrieben und mit horizontalem Aufbau.

- › 11 - 110 kW
- › 800 - 6800 l/min
- › 30 - 525 bar



Kompressoranlage I 22.0

FEATURES

- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit:** dank Keilriemenantrieb und bewährten BAUER Systemkomponenten
- › **Kosteneffizient:** niedriger Installationsaufwand bei wirtschaftlichem Betrieb
- › **Abgestimmt auf harte Einsatzbedingungen:** mit optimalen Liefermengen und vielfältigen Antriebsleistungen
- › **Umfassend gesicherte Ersatzteilversorgung:** mit weltweitem BAUER Service und Support

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL II – z. B. für Verbundbetrieb, Überwachung aller Stufen etc.
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugeinrichtung – notwendig bei der Verdichtung von Stickstoff
- › Ansaugdruckreduzierung
- › Ansaugpufferbehälter
- › Externe Aufbereitungssysteme und Speichersysteme

TECHNISCHE DATEN LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN

35 - 40 BAR

AIR **N₂**

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Frequenz	Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		Hz	bar					psig	kg
DS-BAUREIHE, 35 - 40 bar												
DS 14-4	200	12	7	50	40	580	2	1440	4	3,3	200	440
	230	13,8	8	60	40	580	2	1720	4,4	3,9	200	440
DS 17-4	245	14,7	8,6	50	40	580	2	1440	4	3,7	200	440
	280	16,8	9,8	60	40	580	2	1720	4,4	4,4	200	440
DS 35-10	500	30	17,6	50	40	580	2	1450	7,5	7,5	350	770
	575	34,5	20,2	60	40	580	2	1740	11	9	350	770
DS 70-18.5	990	594	34,8	50	35	500	2	1440	15	14,9	710	1565
	1140	68,4	40	60	35	500	2	1720	20,4	17,9	745	1640
DS 76-18.5	1100	66	38,6	50	40	580	3	1450	18,5	17	660	1455
	1265	76	44,4	60	40	580	3	1740	20,4	20,3	660	1455
DS 166-37	2400	144	85	50	40	580	3	1470	37	31	805	1775
	2760	166	97	60	40	580	3	1760	40,7	37,2	805	1775
DS 181-45	3020	181	107	50	40	580	3	1470	45	40	825	1820
	--	--	--	60	40	580	3	--	--	--	825	1820

30 - 68 BAR

AIR **N₂**

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE MINI-VERTICUS, 215 l/min, 30 - 68 bar											
B 12.4-4-MV	215	13	7,6	68	1000	3	1420	4	3,5	250	550
BAUREIHE K 22 - K 28, 670 - 6800 l/min, 30 - 68 bar											
B 22.5-11	670	40	24	68	1000	3	920	11	10	450	1000
B 22.5-15	950	57	34	68	1000	3	1310	15	14	460	1010
B 23.4-22	1350	81	48	68	1000	3	920	22	20	670	1470
B 23.4-30	1730	104	61	68	1000	3	1200	30	26	740	1630
B 25.4-37	2400	144	85	68	1000	3	1070	37	36	1430	3150
B 25.4-45	2850	171	100	68	1000	3	1270	45	43	1460	3210
B 28.2-55	3400	204	120	68	1000	3	1050	55	51	1500	3300
B 28.3-90	5900	354	208	68	1000	3	940	90	88	2160	4750
B 28.3-110	6800	408	240	68	1000	3	1050	110	102	2330	5130

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.
Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschalt Druck geringer.

64 – 100 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					U/min	kW
K 22 – K 28, 850 – 3300 l/min, 64 – 85 bar											
E 22.5-15	850	51	30	85	1230	3	1150	15	14	460	1010
E 23.4-22	1280	77	45	85	1230	3	920	22	20	670	1470
E 23.4-30	1700	102	60	85	1230	3	1200	30	27	735	1620
E 25.4-37	2000	120	71	85	1230	3	940	37	33	1430	3150
E 25.4-45	2600	156	92	85	1230	3	1200	45	42	1460	3210
E 28.2-55	3300	198	120	85	1230	3	1050	55	53	1500	3300
BAUREIHE MINI-VERTICUS, 170 – 215 l/min, 64 – 85 bar											
E 12.4-3-MV	170	10,2	6	85	1230	3	1150	3	2,7	245	540
E 12.4-4-MV	215	13	7,6	85	1230	3	1420	4	3,7	250	550
BAUREIHE MINI-VERTICUS, 215 l/min, 75 – 100 bar											
E 120-4-MV	215	13	7,6	100	1450	3	1420	4	3,7	250	550

90 – 365 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					U/min	kW
MINI-VERTICUS, 85 – 300 l/min, 90 – 365 bar											
I 100-3-MV	85	5,1	3	365	5300	3	900	3	2,2	250	560
I 100-4-MV	125	7,5	4,4	365	5300	3	1270	4	3,3	255	560
I 120-4-MV	170	10,2	6	365	5300	3	1200	4	3,7	260	570
I 120-5.5-MV	215	13	7,6	365	5300	3	1470	5,5	4,7	260	570
I 12.14-7.5-MV ³	300	18	10,6	365	5300	4	1450	7,6	6,5	310	680

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

3 Nicht geeignet für Stickstoff

90 - 525 BAR

AIR N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
VERTICUS, 340 - 610 l/min, 90 - 365 bar											
I 15.1-7.5-V	340	20,4	12	365	5300	4	1050	7,5	6,9	340	750
I 15.1-11-V	420	25,2	15	365	5300	4	1320	11	9,6	350	770
I 150-11-V	500	30	18	365	5300	4	1230	11	10,2	350	770
I 180-15-V	610	36,6	21	365	5300	4	1320	15	12,0	365	805
VERTICUS, 310 - 515 l/min, 350 - 420 bar											
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	420	6100	4	960	7,5	7,0	350	770
I 15.11-11-V	420	25,2	15	420	6100	4	1320	11	10,4	360	790
I 18.1-15-V	515	30,9	18,2	420	6100	5	1490	15	13,0	375	825
VERTICUS, 310 - 510 l/min, 420 - 525 bar											
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	525	7600	4	960	7,5	7,0	350	770
I 15.11-11-V	420	25,2	15	525	7600	4	1320	11	10,4	360	790
I 18.1-15-V	510	30,6	18	525	7600	5	1490	15	13,5	375	825

90 - 525 BAR

AIR N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE K 22 – K 28, 800 - 3500 l/min, 90 - 350/365 bar											
I 22.0-18.5	800	48	28	365	5300	4	1180	18,5	17,9	510	1120
I 22.0-22	930	56	33	365	5300	4	1320	22	20,5	570	1255
I 23.0-30	1300	78	46	350	5000	4	1200	30	28	760	1670
I 23.0-37	1480	89	52	350	5000	4	1400	37	34	780	1715
I 25.0-45	1900	114	67	350	5000	4	1180	45	41	1750	3850
I 28.0-55	2500	150	88	350	5000	4	830	55	50	1860	4090
I 28.0-75	3500	210	125	350	5000	4	1180	75	72	1950	4290
BAUREIHE K 22, 800 l/min, 350 - 420 bar											
I 22.0-22-420 ³	800	48	28	420	6100	4	1180	22	19	570	1255
BAUREIHE K 25, 1900 - 2300 l/min, 420 - 525 bar											
I 25.9-45	1900	114	67	525	7600	5	1180	45	42	1900	4180
I 25.18-55	2300	138	81	525	7600	5	1100	55	55	1950	4290

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

3 Nicht geeignet für Stickstoff

90 - 350 BAR

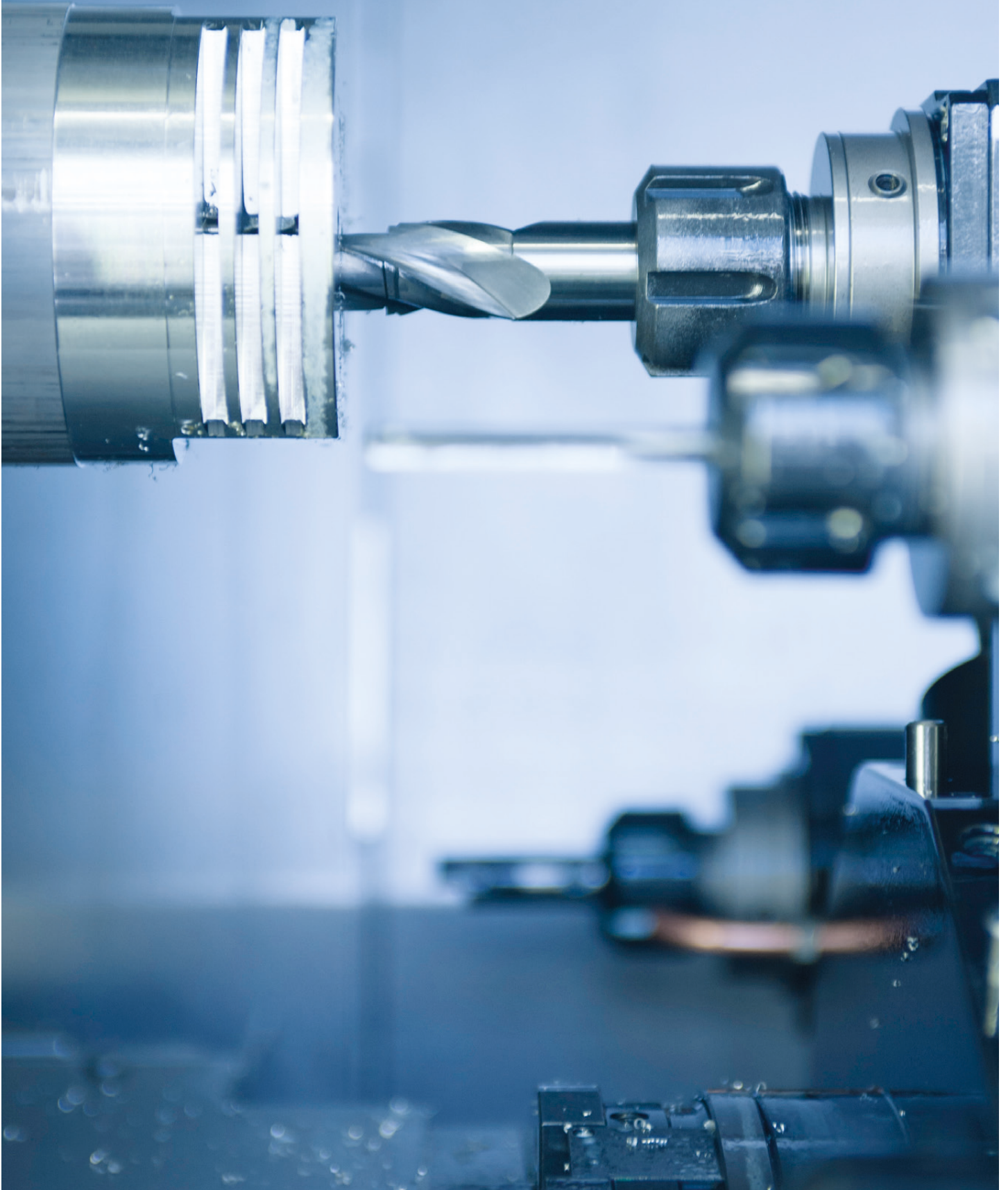
HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					U/min	kW
BAUREIHE MINI-VERTICUS, 70 - 140 l/min, 90 - 230 bar, HELIUM											
G 100-3-MV	70	4,2	2,4	230	3350	3	900	3	2,1	535	1180
G 120-4-MV	105	6,3	3,7	230	3350	3	900	4	2,7	540	1190
G 120-5.5-MV	140	8,4	5	230	3350	3	1250	5,5	3,8	555	1220
BAUREIHE VERTICUS, 240 - 420 l/min, 90 - 350 bar, HELIUM											
G 15.1-7.5-V	240	14,4	8,5	350	5100	4	880	7,5	6,3	620	1360
G 15.1-11-V	320	19,2	11,2	350	5100	4	1230	11	9,1	650	1430
G 18.1-15-V	420	25,2	14,7	350	5100	5	1490	15	13,3	670	1470
BAUREIHE K 22 - K 25, 580 - 1520 l/min, 90 - 230 bar, HELIUM											
G 22.0-18.5	580	35	20	230	3350	4	1050	18,5	15	540	1190
G 23.1-22	670	40	24	230	3350	4	990	22	17	740	1630
G 23.1-30	850	51	30	230	3350	4	1250	30	22	790	1740
G 25.9-45	1520	91	54	230	3350	5	1180	45	38	1780	3920
BAUREIHE K 22 - K 25, 1320 l/min, 230 - 350 bar, HELIUM											
G 25.9-45	1320	79	47	350	5100	5	1050	45	36	1780	3920

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen, jeweils gültig für Helium. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Werte für andere Edelgase auf Anfrage.

**BAUER IST NICHT „SCHÄTZUNGSWEISE“,
SONDERN „PRÄZISE“.**



TECHNISCHE DATEN

LUFTGEKÜHLTE BOOSTER

25 - 90 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Abschaltdruck ² min. max.		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _g	bar					bar	U/min
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23, 2060 - 5360 l/min, 25 - 90 bar ⁴												
GIB 23.7-37	2060	124	73	4	25	40	2	1140	37	15	1160	2560
	2900	174	102	6	35	60	2	1140	37	21	1160	2560
	3700	222	131	8	40	80	2	1140	37	28	1160	2560
	4530	272	160	10	50	80	2	1140	37	30	1160	2560
	5360	322	189	12	50	80	2	1140	37	32	1160	2560

90 - 365 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Betriebsdruck ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _g	bar					psig	U/min
BAUREIHE MINI-VERTICUS, 215 - 475 l/min, 90 - 365 bar												
GIB 12.2-5.5-MV	200	12	7	5	365	5300	2	1230	5,5	3,3	333	734
	295	17,7	10,4	7	365	5300	2	1230	5,5	4,0	333	734
	390	23,4	13,8	9	365	5300	2	1230	5,5	4,6	333	734
	475	28,5	17	11	365	5300	2	1230	5,5	5,1	333	734
BAUREIHE VERTICUS, 430 - 750 l/min, 90 - 365 bar												
GIB 15.3-11-V	510	30,6	18	7	365	5300	2	1140	11	6,6	404	891
	590	35,4	20,8	8	365	5300	2	1140	11	7,1	404	891
	670	40,2	23,7	9	365	5300	2	1140	11	7,7	404	891
	750	45	26,5	10	365	5300	2	1140	11	8,2	404	891
GIB 15.41-15-V	430	25,8	15,2	2	365	5300	3	1350	15	9,0	416	917
	590	35,4	20,8	3	365	5300	3	1350	15	10,6	416	917
	750	45	26,5	4	365	5300	3	1350	15	12,1	416	917

¹ Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.
Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

² Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

90 - 365 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Abschaltdruck ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _ü	bar					bar	U/min
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23, 1330 - 3500 l/min, 90 - 365 bar ⁴												
GIB 23.10-37 ³	1330	80	47	2	90	200	4	1140	37	21	1150	2535
	1780	107	63	3	150	300	4	1140	37	29	1150	2535
	2220	133	78	4	200	350	4	1140	37	36	1150	2535
	2440	146	86	4,5	200	350	4	1140	45	38	1150	2535
GIB 23.12-37	1700	102	60	4,5	90	200	4	1140	37	22	1150	2535
	2100	126	74	6	150	300	4	1140	37	30	1150	2535
	2700	162	95	8	200	350	4	1140	45	37	1150	2535
	3300	198	116	10	200	350	4	1140	45	43	1150	2535
GIB 23.13-37 ³	2100	126	74	8	150	200	4	1140	37	20	1150	2535
	2600	156	92	10	150	300	4	1140	37	27	1150	2535
	3000	180	106	12	200	350	4	1140	37	32	1150	2535
	3500	210	124	14	200	350	4	1140	37	35	1150	2535

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Abschaltdruck (Enddrucksensor)

3 Bedingt geeignet für Helium. Abklärung mit BAUER notwendig. Es gelten zum Teil Einschränkungen in Bezug auf Eingangs- und Enddruck.

4 Max. Einstelldruck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschaltdruck geringer.

KORREKTURFAKTOR LIEFERMENGE

› Liefermenge Helium = Liefermenge Luft × 0,8

KORREKTURFAKTOR LEISTUNGS-AUFNAHME

› Leistungsaufnahme Helium = Leistungsaufnahme Luft × 1,06

The background image shows a close-up view of an offshore oil rig's structure, including a large vertical pipe and various metal beams, set against a backdrop of deep blue ocean water. A worker in a red life vest is visible on a platform to the right.

WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN & BOOSTER

BAUREIHE BK 23 - BK 52

Mehrstufige wassergekühlte Hochdruck-Kolbenkompressoren.

BAUER KOMPRESSOREN baut – in Abhängigkeit von Liefermenge und Druck – robuste und leistungsstarke zwei- bis vierstufige wassergekühlte Hochdruck-Kolbenkompressoren sowie fünfstufige Schraube-Booster-Anlagen für die Verdichtung von Luft, Stickstoff, Helium, Argon, Erdgas und Mischgasen.

Diese Baureihe ist optimal für eine Aufstellung unter schwierigsten Umgebungsbedingungen geeignet, die eine Luftkühlung nicht zulassen.

BAUREIHE BK 23 – BK 52 KOMPRESSOREN

FÜR DEN INDUSTRIELLEN HEAVY-DUTY-EINSATZ

Die Kompressoranlagen der Baureihe BK 23 – BK 52 sind ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Kompressoren. Diese Modelle sind insbesondere für den industriellen Dauerlauf bzw. den Heavy-Duty-Einsatz ausgelegt.

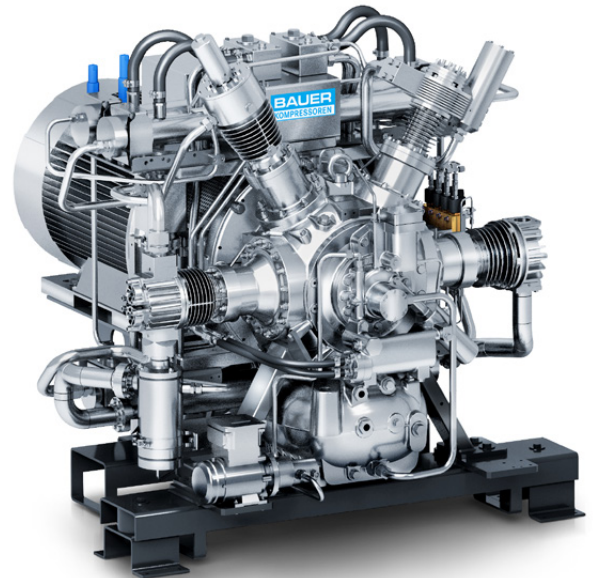
Der geringe Ölverbrauch, lange Wartungsintervalle und transparente Wartungssätze reduzieren zudem die Total Cost of Ownership (TCO).

Die Trockensumpfschmierung erlaubt optional Schräglagen bis zu 30 Grad in alle Richtungen.

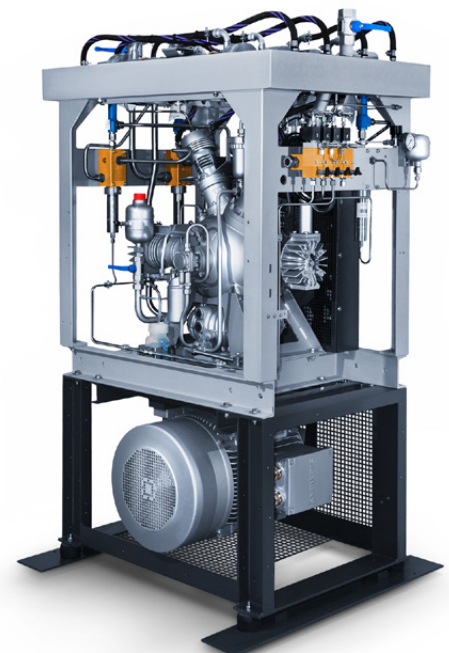
- › 30 - 160 kW
- › 920 - 7200 l/min
- › 25 - 365 bar

FEATURES

- › Geringere thermische Belastung durch Kühlung einzelner Ventilköpfe: für minimierten Verschleiß
- › Aufstellung selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen: dank gezielter Wasserkühlung des Kompressorblocks
- › Extra langlebige und zuverlässige Anlage: mit verlängerter Ventilstillstandszeit und geringem Ölverbrauch
- › Geringerer Schalldruckpegel: im Vergleich zu luftgekühlten Anlagenreihen



Kompressoranlage GIB 26



Kompressoranlage GIB 23

Baureihe BK 23: vertikale Bauweise, Keilriemenantrieb; auch luftgekühlt erhältlich
Baureihe BK 26, BK 52: horizontale Bauweise, direktgekuppelt

BAUREIHE BK 23 – BK 52 BOOSTER

Die industriellen Booster-Baureihen von BAUER KOMPRESSOREN bestehen durch ein bis 16 bar druckfestes Kurbelgehäuse.

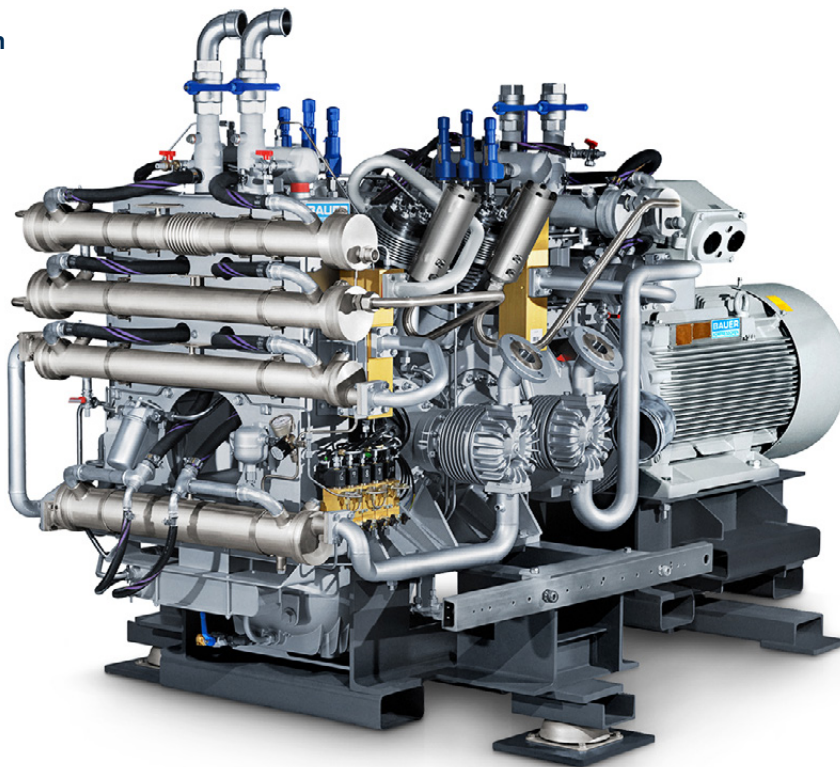
Konsequent auf Gasdichtheit optimiert, ist die Verdichtung auf den gewünschten Enddruck ohne Verluste möglich – zur besonders wirtschaftlichen Rückgewinnung und Umfüllung von Edelgasen und Gasgemischen.

Dank der gezielten Wasserkühlung von Zwischenkühler und Nachkühler sowie einzelner Ventilköpfe wird ein Großteil der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen.

Die Anlagen sind dadurch ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Anlagen und bestens für eine Aufstellung unter Bedingungen geeignet, die eine Luftkühlung nicht zulassen.

Für den Antrieb stehen direktgekuppelte oder keilriemengetriebene Lösungen in horizontaler oder vertikaler Ausführung zur Verfügung.

- › 37 - 315 kW
- › 1330 - 22800 l/min
- › 25 - 420 bar



Booster GIB 52

AUSSTATTUNGSOPTIONEN BAUREIHE BK 23 – BK 52

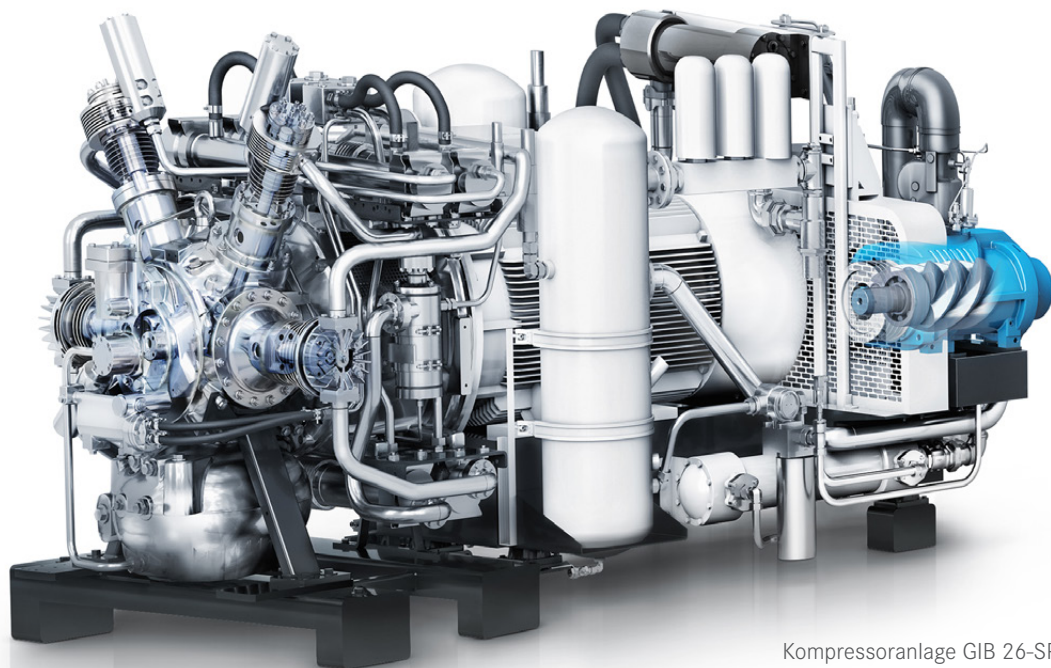
- › Überwachung von Temperatur & Druck aller Stufen
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugpufferbehälter
- › Kondensatsammelbehälter

BAUREIHE GIB 26-SP

DER BOOSTER MIT INTEGRIERTEM VORVERDICHTER

Die Kombination von Schraubenkompressor und Hochdruck-Booster ermöglicht eine hohe Liefermenge bei kompakten Abmessungen. Die Verdichtung erfolgt in 3 bzw. 5 Stufen, was niedrige Verdichtungstemperaturen ermöglicht.

- › 250 - 315 kW
- › 10400 - 15000 l/min
- › 110 - 365/420 bar



Kompressoranlage GIB 26-SP

FEATURES

- › **Niedrige Verdichtungs- und Betriebstemperaturen: durch drei bzw. fünfstufige Verdichtung**
- › **Geringere thermische Belastung durch Kühlung einzelner Ventilköpfe: für minimierten Verschleiß**
- › **Aufstellung selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen: dank gezielter Wasserkühlung des Kompressorblocks**
- › **Komplett ausgestattet: mit Sanftanlauf und B-CONTROL II**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Überwachung Temperatur & Druck aller Stufen
- › Externe Aufbereitungs- und Speichersysteme

TECHNISCHE DATEN

WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN

25 - 420 BAR

AIR
N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP B, 25 - 68 bar											
B 26.4-55	3570	214	123	68	1000	3	985	55	53	2710	5970
B 26.4-90	5400	324	190	68	1000	3	1485	90	80	2960	6530
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP I UND IB, 90 - 365 bar											
IB 23.0-30	1300	78	46	365	5300	4	1210	30	28	1150	2500
IB 23.0-37	1500	90	53	365	5300	4	1420	37	34	1150	2500
I 26.0-55	2100	126	74	365	5300	4	985	55	41	2690	5930
I 26.0-75	3300	198	117	365	5300	4	1485	75	63	2950	6500
I 52.0-110	4800	288	169	365	5300	4	985	110	94	4000	8800
I 52.0-160	7200	432	254	365	5300	4	1485	160	141	4000	8800
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP I, 90 - 420 bar											
I26.0-90-420	3300	198	117	420	6100	4	1485	75	66	3080	6790

AIR
N₂

90 - 420 BAR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE BK 26 – SP, 90 - 420 bar											
GIB 26.12-SP-365	10400	624	367	365	5300	5	1485	250	213	4400	9700
GIB 26.12-SP-420	10400	624	367	420	6100	5	1485	250	220	4400	9700

90 - 230 BAR

HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _g	bar					psig	kg
BAUREIHE BK 23, TYP GB, 90 - 230 bar, HELIUM												
GB 23.2-22	740	44	26	atm.	230	3350	4	1140	22	20	1155	2500
GB 23.2-30	920	55	32	atm.	230	3350	4	1420	30	26	1150	2500

¹ Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

² Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Werte für andere Edelgase auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN

WASSERGEKÜHLTE BOOSTER

25 - 110 BAR

AIR
N₂
HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Abschalt- druck ² min. max.		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _ü	bar					bar	kg
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23, BOOSTER, 40 - 90 bar⁴												
GIB 23.7-37	2060	124	73	4	25	40	2	1140	37	15	1160	2560
	2900	174	102	6	35	60	2	1140	37	21	1160	2560
	3700	222	131	8	40	80	2	1140	37	28	1160	2560
	4530	272	160	10	50	80	2	1140	37	30	1160	2560
	5360	322	189	12	50	80	2	1140	37	32	1160	2560
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26, BOOSTER, 25 - 110 bar⁴												
GIB 26.7-132	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	58	3360	7400
	9800	588	346	6	35	63	2	1485	132	77	3360	7400
	12600	756	445	8	40	100	2	1485	132	106	3360	7400
	15400	924	544	10	50	100	2	1485	132	118	3360	7400

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.

Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 60 Hz.

2 Abschalt-
druck (Enddrucksensor)

3 Bedingt geeignet für Helium. Abklärung mit BAUER notwendig. Es gelten zum Teil Einschränkungen in Bezug auf Eingangs- und Enddruck.

4 Max. Einstell-
druck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschalt-
druck geringer.

KORREKTURFAKTOR LIEFERMENGE

› Liefermenge Helium = Liefermenge Luft × 0,8

KORREKTURFAKTOR LEISTUNGS-AUFNAHME

› Leistungsaufnahme Helium = Leistungsaufnahme Luft × 1,06

90 - 420 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck bar _a	Abschalt- druck ² min. max		Anzahl Stufen	Dreh- zahl U/min	Motor- leistung kW	Leistungs- aufnahme ¹ kW	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar	bar					kg	lbs
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 23.10-37 ³	1330	80	47	2	90	200	4	1140	37	21	1180	2600
	1780	107	63	3	150	300	4	1140	37	29	1180	2600
	2220	133	78	4	200	350	4	1140	37	36	1180	2600
	2440	146	86	4,5	200	350	4	1140	45	38	1180	2600
GIB 23.12-37	1700	102	60	4,5	90	200	4	1140	37	22	1180	2600
	2100	126	74	6	150	300	4	1140	37	30	1180	2600
	2700	162	95	8	200	350	4	1140	45	37	1180	2600
	3300	198	116	10	200	350	4	1140	45	43	1180	2600
GIB 23.13-37 ³	2100	126	74	8	150	200	4	1140	37	20	1180	2600
	2600	156	92	10	150	300	4	1140	37	27	1180	2600
	3000	180	106	12	200	350	4	1140	37	32	1180	2600
	3500	210	124	14	200	350	4	1140	37	35	1180	2600
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 26.10-132 ³	5200	312	184	2	90	200	4	1485	132	74	3350	7400
	7000	420	247	3	150	350	4	1485	132	106	3350	7400
	8700	522	307	4	200	350	4	1485	132	124	3350	7400
	9600	576	339	4,5	200	350	4	1485	160	133	3420	7540
GIB 26.12-132	5400	324	191	4,5	90	250	4	1485	132	71	3350	7400
	6900	414	244	6	150	350	4	1485	132	93	3350	7400
	8900	534	314	8	200	350	4	1485	132	111	3350	7400
	10800	648	381	10	200	350	4	1485	132	127	3350	7400
GIB 26.13-132	7800	468	275	10	150	350	4	1485	132	99	3350	7400
	9200	552	325	12	150	350	4	1485	132	111	3350	7400
	10700	642	378	14	200	350	4	1485	132	122	3350	7400
	11400	684	403	15	250	350	4	1485	132	127	3350	7400

90 - 420 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Abschalt- druck ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _g	bar					bar	U/min
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 52 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 52.10-315 ³	10500	630	371	2	90	200	4	1485	315	148	4800	10600
	14000	840	494	3	150	350	4	1485	315	211	4800	10600
	17500	1050	618	4	200	350	4	1485	315	249	4800	10600
	19200	1152	678	4,5	200	350	4	1485	315	267	4800	10600
GIB 52.12-250	10800	648	381	4,5	90	250	4	1485	250	143	4330	9550
	13800	828	487	6	150	350	4	1485	250	187	4330	9550
	17700	1062	625	8	200	350	4	1485	250	222	4330	9550
	21700	1302	766	10	200	350	4	1485	315	255	4800	10600
GIB 52.13-250	15600	936	551	10	150	350	4	1485	250	199	4330	9550
	18500	1110	653	12	150	350	4	1485	250	222	4330	9550
	21300	1278	752	14	200	350	4	1485	250	243	4330	9550
	22800	1368	805	15	250	350	4	1485	315	253	4800	10600
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23 UND GIB 26 BOOSTER, 200 - 420 bar⁴												
GIB 23.5-37 ³	2400	145	85	10	200	420	4	1140	37	32	1180	2600
	2850	170	101	12	200	420	4	1140	37	35	1180	2600
GIB 26.12-160- 420 ³	5400	324	191	4,5	90	400	4	1485	160	85	3420	7540
	6900	414	244	6	150	400	4	1485	160	101	3420	7540
	8400	504	297	8	200	400	4	1485	160	116	3420	7540
	10800	648	381	10	200	400	4	1485	160	138	3420	7540

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Abschalt-
druck (Enddrucksensor)

3 Bedingt geeignet für Helium. Abklärung mit BAUER notwendig. Es gelten zum Teil Einschränkungen in Bezug auf Eingangs- und Enddruck.

4 Max. Einstell-
druck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschalt-
druck geringer.

KORREKTURFAKTOR LIEFERMENGE

› Liefermenge Helium = Liefermenge Luft × 0,8

KORREKTURFAKTOR LEISTUNGS-AUFNAHME

› Leistungsaufnahme Helium = Leistungsaufnahme Luft × 1,06

EXTERNES ZUBEHÖR

BAUER KOMPRESSOREN bietet für seine Kompressoranlagen ein umfangreiches Programm an Zubehör an.

Ob im Bereich Luft- und Gasaufbereitung, Steuerung, Speicherung oder Gasmessung: Dank smarterer BAUER Komponenten lässt sich die Anlage noch genauer auf Ihre Bedürfnisse zuschneiden.

Für eine höhere Wirtschaftlichkeit oder einen erweiterten Einsatzbereich Ihrer Anlage.



P 120 Filtersystem

LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

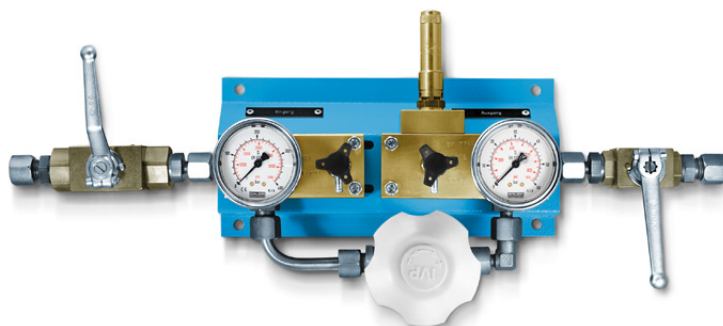
- › Kältetrockner
- › Patronenfiltersysteme
- › Regenerationstrockner

SPEICHERSYSTEME

- › Einzelne Hochdruck-Zylinder
- › Speicherflaschenracks
- › Spezialdruckbehälter



B 160 Speicherflaschensystem



Hochdruck-Reduziereinheit

LUFT- UND GASVERTEILUNG

- › Hochdruck-Reduziereinheiten
- › Steuerpult
- › Zuschaltautomatik

Weiteres Zubehör und detailliertere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“ sowie auf www.bauer-kompressoren.de.

RÜCKKÜHLER

- › Für BK 23 – BK 52
- › Zur Rückkühlung des Kühlwassers mit der Umgebungsluft
- › Auch zum Nachrüsten

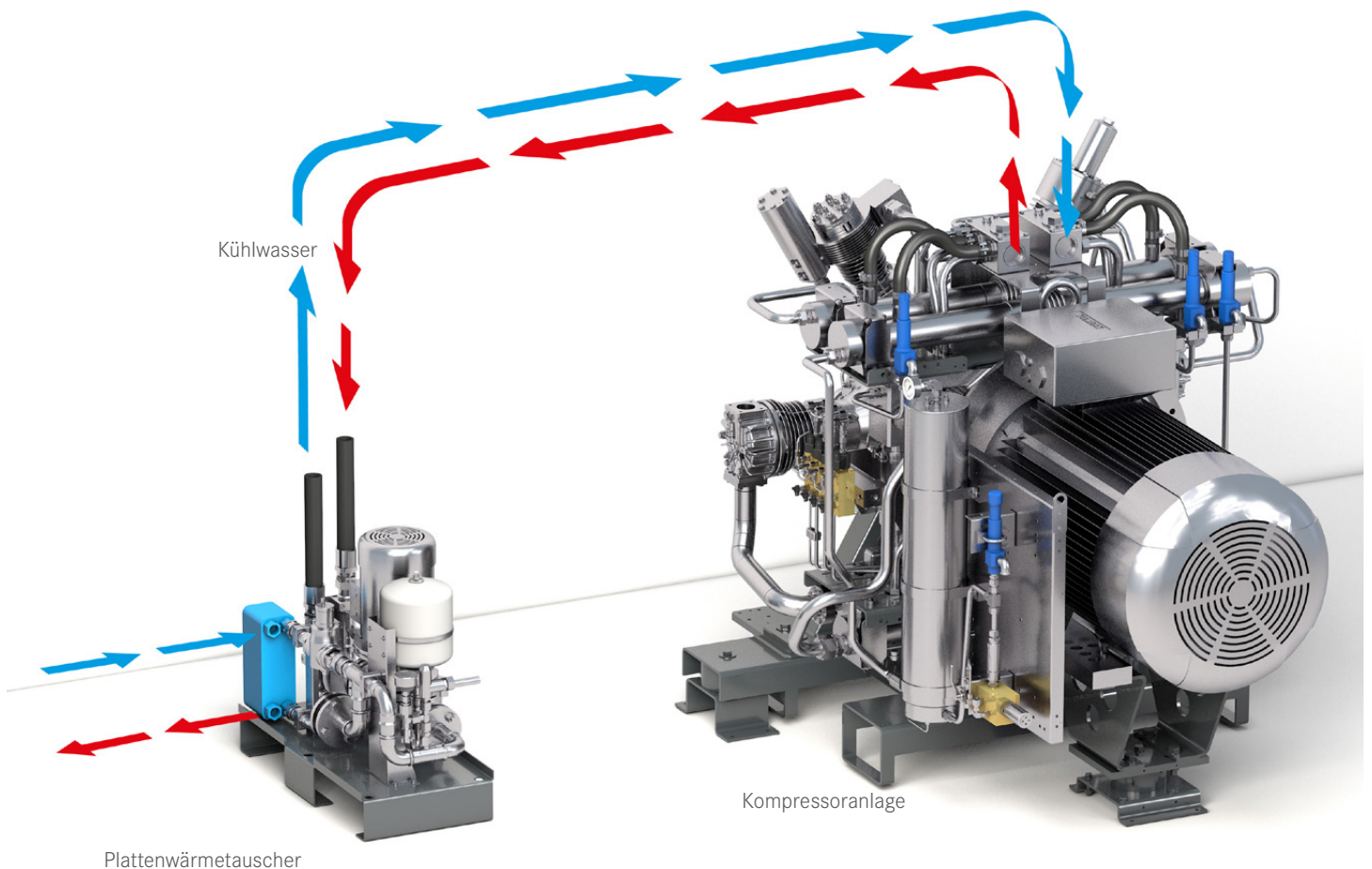
Die „Hybrid-Kühlung“ verbindet alle Vorteile der Luft- und Wasserkühlung. Wie bei einem Automobil ist der Block selbst primär wassergekühlt: So wird die Wärme gezielt abgeführt. Ein angeschlossener Rückkühler kühlt das Kühlwasser mit Umgebungsluft.

Dieses System ist unabhängig von der bauseitigen Kühlwasserversorgung und kann auch dort installiert werden, wo kein Kühlwasser oder nur bedingt Kühlluft für den Kompressor verfügbar ist.

PLATTENWÄRMETAUSCHER

- › Für BK 23 – BK 52
- › Zur Bildung eines geschlossenen, sauberen Kühlwasserkreislaufs
- › Auch zum Nachrüsten

In Abhängigkeit der bauseitigen Wasserqualität bzw. Herkunft muss zwischen Kompressor/Booster und Kühlwasserkreislauf ein Plattenwärmetauscher-Set installiert werden. Dadurch wird sichergestellt, dass die Rohrbündelwärmetauscher am Kompressor weder korrodieren noch durch z. B. Verschlämzung zugesetzt werden. Das Plattenwärmetauscher-Set stellt somit die Schnittstelle zwischen zwei Kühlwasserkreisläufen dar: Kühlwasserkreislauf Kompressor und bauseitiger Kühlwasserkreislauf.



A man in a blue shirt is working on a machine in a factory setting. He is looking intently at the machine, which has a blue cable connected to it. The background shows industrial equipment and pipes.

SERVICE IST EIN FESTER BESTANDTEIL UNSERER PRODUKTE.

BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit für Sie da. Mit unseren 22 Tochterfirmen, über 50 Ländervertretungen und deren weitverzweigtem Servicenetz bieten wir unseren Kunden kurze Wege. Dazu ein umfassendes Angebot, das von der Ersatzteillieferung über Serviceverträge bis hin zu einem breiten Schulungsangebot reicht. Denn unser Ziel ist es, nicht nur mit unseren Produkten, sondern auch im Service eine Klasse für sich zu sein.

- › Serviceverträge
- › Modernisierung
- › Fernwartung
- › Ersatzteile
- › Mietanlagen

ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN

FERTIGUNG IST FÜR UNS NUR EIN TEIL DER LEISTUNG.

ISO 9001 ZERTIFIZIERUNG

- › BAUER sichert eine maximale, gleichbleibende Produktqualität durch umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.

ABNAHMEN

- › Ein „Factory Acceptance Test“ oder „Site Acceptance Test“ im Beisein des Kunden oder einer Abnahmegesellschaft kann ergänzend zur BAUER Standard-Endprüfung durchgeführt werden. Viele BAUER Kompressoren können auch nach anderen Regelwerken gefertigt werden, z. B. nach ASME, KHK etc.

VERPACKUNGEN & KONSERVIERUNG

- › Unsere Kompressoren werden ab Werk entsprechend für die LKW- bzw. Luftfracht verpackt. Für den Transport via Seefracht, bei Lieferung in tropische Gebiete bzw. bei längerer Lagerung bieten wir entsprechende Verpackungskonzepte an.

INSTALLATION

- › Eine wichtige Grundlage für den sicheren Betrieb von Hochdruckanlagen ist die fachgerechte Installation. Unser weltweites Netz aus Niederlassungen und qualifizierten Partnern bietet Ihnen kompetente Unterstützung vor Ort bei der Planung und Umsetzung.

INBETRIEBNAHME

- › Nach erfolgter Installation wird bei der Inbetriebnahme durch das BAUER Fachpersonal die korrekte Funktion der Kompressoranlage überprüft und bestätigt. Eine umfassende Einweisung der Bediener ist selbstverständlich Bestandteil der Inbetriebnahme und legt den Grundstein für die optimale Handhabung der Anlagen. Dies spiegelt sich in reduzierten Betriebskosten und in einer dadurch erhöhten Wertschöpfung wider.

SCHULUNGEN

- › Damit Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Stand sind, bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches und praxisgerechtes Schulungsangebot. Hier geben wir unser Know-how direkt an Anwender und Bediener weiter.



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
bauer-kompressoren.de



INDUSTRIE-KOMPRESSOREN DE
N39770
10.2017
Technische Änderungen vorbehalten