



CompAir

by Gardner Denver

Führende ölfreie Technologien

Energieeffizienz neu definiert



Innovative ölfreie
Drucklufttechnologien

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

ISO KLASSE: NULL
PLUS SILIKONFREI

PureAir von CompAir

– Garantiert 100% ölfreie Druckluft





Unser Ziel ist die Steigerung der Leistung und Effizienz für unsere Kunden und gleichzeitig die Reduzierung der Umweltbelastung



Betrachten Sie es als die größtmögliche Druckluftsicherheit, die Sie bekommen können

Seit mehr als 90 Jahren ist CompAir Hersteller und Lieferant von ölfreien Kompressoren mit hohem Anspruch an Qualität und Innovation und mit eingehenden Kenntnissen über Kundenbedürfnisse in Bezug auf die spezifische Anwendung. Nirgends wird dies deutlicher als in der Entwicklung der PureAir-Baureihen.

Die ölfreien Kompressoren von CompAir sorgen dafür, dass Qualitäts- und Produktionsziele nicht nur erreicht, sondern sogar übertroffen werden. Weltweit sind die Kompressoren in verschiedenen Industrien und Anwendungsbereichen im Einsatz wie zum Beispiel Nahrungsmittel, Getränke, Pharmazie, Elektronik, Medizin und Stromerzeugung.

Heute zählt CompAir zu den Führenden in ölfreier Druckluft-Technologie mit bahnbrechenden Innovationen wie zum Beispiel Ultima.

Breites Sortiment an ölfreien Technologien

Die Reinheit der Druckluft ist für viele Anwendungen entscheidend, bei denen selbst kleinste Tröpfchen Öl Produkte unbrauchbar machen oder Produktionsanlagen beschädigen. Je nach Anwendung kann eine bestimmte Technologie oder eine bestimmte Leistungsklasse besser geeignet sein als eine andere.

Wenn Sie sich für einen ölfreien Kompressor von CompAir entscheiden, können Sie sicher sein, dass sie die bestmögliche Lösung für Ihre spezifische Anwendung einschließlich der Ausrüstung zur Druckluftaufbereitung bekommen. CompAir bietet nicht nur alle gängigen Technologien sondern auch einzigartige Innovationen mit unschlagbarer Effizienz.



CompAir bietet Ihnen die ideale Lösung auch für höchste Ansprüche



Vorteile ölfreier Druckluft



Entsprechend der gesetzlichen Anforderungen

Möglicherweise haben Sie keine andere Wahl, als für Ihre Prozesse Druckluft von höchster Qualität einzusetzen, wenn diese absolut ölfrei sein muss, um jegliches Risiko einer Produktkontaminierung zu vermeiden.



Sorgenfreier Betrieb

Prozessanlagen können durch ölhaltige Druckluft beschädigt werden, welche sensible elektronische Komponenten beeinflusst und unnötige Ausfälle und Kosten verursacht.



Geringer Wartungskosten und Energieeinsparungen

Ohne Öl in der Verdichterstufe werden die Anforderungen an die Druckluftaufbereitung und damit die Druckverluste minimiert. Dadurch alleine werden bereits Energieeinsparungen erzielt.



Gesicherte Nachhaltigkeit

Mit hochwertiger und reiner Druckluft, können Sie sicher sein, dass Ihr System so effizient und umweltfreundlich wie möglich ist.

Ultima™

Bis zu
13%

Einsparungen
gegenüber
herkömmlicher
Technologie

Ultimative ölfreie Effizienz



Druckbereich

4 bis 10 bar



Volumenstrom

6,7 bis 23,3 m³/min



Motorleistung

75 bis 160 kW



GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN



Zugunsten des Klimaschutzes und für ein besseres Betriebsergebnis.



Ultima™

Ölfreier zweistufiger, drehzahl geregelter Kompressor mit zwei Permanent-Magnetmotoren

Ultima™ überzeugt auf allen Ebenen

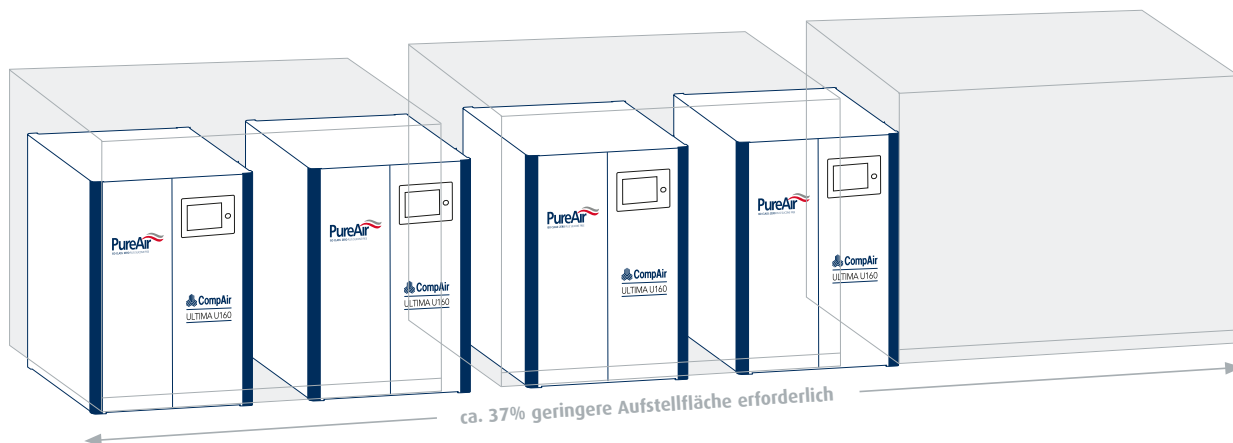
Ultima ist eine bahnbrechende ölfreie PureAir Technologie. Das einzigartige Design dieser neuen Kompressor-Serie von CompAir mit einer Niedrig- und Hochdruckstufe, die jeweils von drehzahl geregelten synchronen Permanent-Magnet-Hochgeschwindigkeitsmotoren angetrieben werden, heben wirtschaftliche Druckluftherzeugung auf eine neue Stufe. Das einzigartige U-Drive Antriebskonzept kombiniert maximalen Output mit höchster Effizienz, und das auf kleinstem Raum mit einer Aufstellfläche ca. 37% kleiner als herkömmliche ölfreie Kompressoren dieser kW-Größe.

MARKT-
FÜHREND

Ultima™ – Kompressor der Zukunft

Das einzigartige Design bietet Druckluftbetreibern eine Vielzahl an Vorteilen:

- ▶ **100% öl- und silikonfrei**
- Höchste Druckluftqualität
- ▶ **Höchste Effizienzlevel**
- Niedrige Betriebskosten
- ▶ **Geringe Geräuschbelastung**
- Installation am Einsatzort
- ▶ **Beide Stufen individuell angetrieben**
- Energieeffizient in jedem Lastzustand
- ▶ **Sehr effiziente Wärmerückgewinnung**
- Maximale Effizienz
- ▶ **Kein Abluftkanal erforderlich**
- Einfache Installation
- ▶ **On-board Überwachung**
- Einfache Bedienung
- ▶ **Verbunden mit iConn Smart Flow Management**
- Industrie 4.0 Lösung



Starke Leistung auf kleinstem Raum

Ultima Kompressoren tragen auf mehreren Wegen zu Einsparungen bei. Sie liefern nicht nur herausragende Effizienz und gesenkte Lebenszykluskosten, sondern sind mit ca. 3,4 m³ geringerem Volumen (und ca. 37% geringerer Aufstellfläche) zudem enorm platzsparend, verglichen mit herkömmlichen zweistufigen ölfreien Kompressoren. Dies ermöglicht eine einfache Installation auf kleinster Fläche, die sich ebenso kostensenkend auswirkt.

Quantima®

Engineering excellence

Weniger ist mehr

Standard Schraubenkompressor

Quantima®

7

 Getriebe

0

19

 Lager

4

17

 Dichtungen

2

1

 Ölsystem

0



Druckbereich
3 bis 8 bar



Volumenstrom
18,5 bis 69,5 m³/min



Motorleistung
150 bis 300 kW



Quantima – kein Öl, kein Getriebe, berührungslos und ohne Verschleiß – nur ein bewegliches Bauteil, das sich in einem Magnetfeld dreht



Quantima®
Ölfreier zweistufiger,
drehzahl geregelter Turbokompressor

Was zeichnet Quantima® aus?

Das patentierte Quantima Q-drive Verdichtungs- und Motorantriebssystem verfügt über nur ein bewegliches Bauteil. Der sich in einem Magnetfeld drehende Rotor erreicht Drehzahlen bis 76.000 U/Min.

- ▶ Maximale Effizienz durch Verzicht auf Getriebe und berührender Teile
- ▶ Drehzahlregelung zur Minimierung von Leerlaufzeiten
- ▶ Hohe Energieeinsparungen von bis zu 25%
- ▶ Niedrigster Energieverbrauch im lastfreien Betrieb – nur 2,5% vom Verbrauch unter Volllast, entspricht 7 kW bei einem 300 kW-Kompressor
- ▶ Sehr niedriger Schalldruckpegel von nur 69 dB(A)
- ▶ Keine Leistungsverluste
- ▶ Minimale Aufstellfläche
- ▶ Verbunden mit iConn Smart Flow Management – Industrie 4.0 Lösung



Wodurch wird Quantima® überaus effizient?

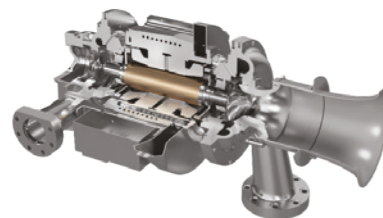
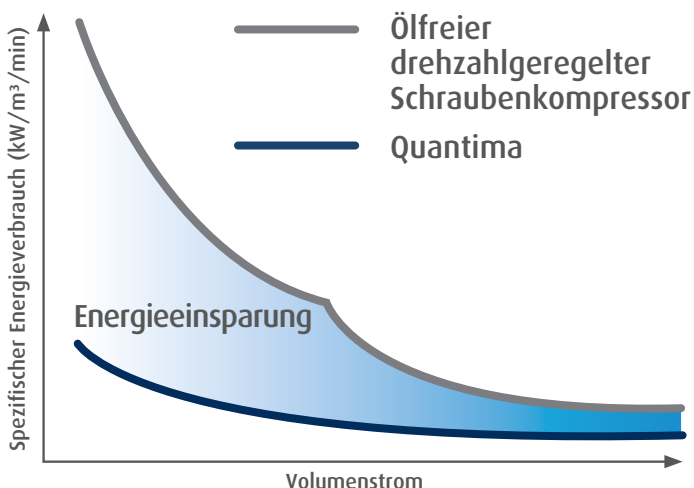
Quantima ist ein drehzahl geregelter Kompressor, der an den häufig auftretenden variierenden Druckluftbedarf effizient anpasst und erreicht dabei außerordentlich niedrige Verbrauchswerte im lastfreien Betrieb. Bei einer Quantima mit 300 kW beträgt der Leerlaufverbrauch nur 2,5% des Volllastbetriebs, welches lediglich 7 kW entspricht. Die Einsparungen im Leelaufbetrieb gepaart mit der verbesserten Effizienz resultieren in bis zu 25% geringeren Energiekosten verglichen mit herkömmlichen ölfreien Schraubenkompressoren.

Q-Drive Technologie

Bei dem patentierten Q-drive Motor handelt es sich um einen asynchronen Elektromotor mit hoher Betriebsdrehzahl, der ein herkömmliches und konventionelles Getriebe überflüssig macht. Auf diese Weise werden kostenintensive, getriebebedingte Verluste vermieden, und der Kompressor kann absolut ölfrei betrieben werden.

Die Einheit aus Motor und direkt angetriebenem Verdichtungselement ist mit adaptiver Magnetlagerung ausgestattet. Somit ist die axiale und radiale Ausrichtung der Rotorwelle permanent gewährleistet. Die Rotorwelle wird durch ein Magnetfeld in Position gehalten. Das ermöglicht einen zuverlässigen, vollständig kontakt- und verschleißfreien Betrieb für eine lange Nutzungsdauer ohne Leistungsverluste.

Niedriger Energieverbrauch über den gesamten Liefermengenbereich



Einfache Installation

Der Quantima Kompressor ist deutlich leichter und kompakter als vergleichbare Kompressoren und benötigt somit eine wesentlich kleinere Aufstellfläche. Darüber hinaus stellt ein drehzahl geregelter Antrieb mit Sanftanlauffunktion sicher, dass beim Einschalten keine Stromspitzen auftreten.

DH Serie

iConn^o

Niedrige Lebenszyklus- Kosten

Ölfreie wassereingespritzte
Schraubenkompressoren



Druckbereich

5 bis 10 bar



Volumenstrom

0,32 bis 18,55 m³/min



Motorleistung

15 bis 110 kW



Der bedeutendste Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors ist die Energie, um ihn zu betreiben. CompAir's Fokus richtet sich daher in allen Stadien der Technologie-Entwicklung auf die Effizienz und liefert Kompressoren mit hoher Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.



DH Serie

Ölfreier einstufiger,
wassereingespritzter
Schraubenkompressor

CompAir DH – Eine Quelle für Kosteneinsparungen

Die einzigartige Konstruktion zeichnet sich durch niedrige Umdrehungsgeschwindigkeiten und ebenso niedrige Betriebstemperaturen aus. Beides begünstigt die Effizienz und reduziert den Komponentenverschleiß. Durch den Einsatz eines direktangetriebenen, einstufigen Verdichterelements, ohne Getriebe und Keilriemen, wird die Effizienz maximiert. Mittels Drehzahlregelung kann die Liefermenge dem Bedarf genau angepasst werden, sodass keine Energie verschwendet wird.

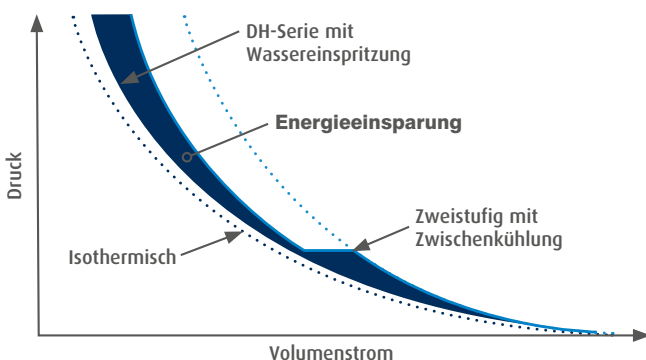
Ölfreie Druckluft von höchster Qualität für eine Vielzahl an Anwendungen

- ▶ Einstufiges Verdichterelement mit Direktantrieb maximiert die Effizienz und minimiert den Wartungsaufwand
- ▶ Qualitativ hochwertiges Wasser schmiert, kühlt und dichtet den Verdichtungsprozess und maximiert somit die Effizienz
- ▶ Die drehzahlgeregelten Modelle reduzieren weiter die Energiekosten
- ▶ Vollständig geschlossenes und schallgedämmtes Gehäuse reduziert die Lärmbelastung und vereinfacht die Installation
- ▶ Umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten sowie Fähigkeiten zur Fernüberwachung gewährleisten den sicheren und zuverlässigen Betrieb
- ▶ Verbunden mit iConn Smart Flow Management – Industrie 4.0 Lösung

Energieeinsparungen

Wassereinspritzung bedeutet niedrigere Temperaturen, und niedrigere Temperaturen bedeuten eine wirksamere Verdichtung.

Verdichtungsdiagramm



Die optimale Lösung für Ihren individuellen Druckluftbedarf

Die drehzahlgeregelten Kompressoren von CompAir passen effizient die Liefermenge an den Druckluftbedarf an. Der passende drehzahlgeregelte Kompressor kann in der richtigen Anwendung enorme Einsparungen erreichen und garantiert eine zuverlässige Lieferung mit stabilem Druck.

Geringer Wartungsaufwand

Die ölfreien Kompressoren sind auf Langlebigkeit ausgelegt und zeichnen sich durch eine robuste und einfache Konstruktion aus, die ebenso einfach zu warten ist. Zudem sind sie sehr bedienerfreundlich und bieten eine Vielzahl an Steuerungsmöglichkeiten für eine optimale Kontrolle der Druckluftversorgung.

Die DH-Kompressoren – Garanten für völlige Sorgenfreiheit

- Weniger bewegliche Teile sorgen für weniger Wartungsaufwand und geringeren Produktionsausfall
- Niedrige Drehzahlen und minimierte Lagerbelastung verlängern die Lebensdauer des Verdichterelements auf bis zu 36.000 Stunden
- Kühlere Betriebstemperaturen reduzieren den Verschleiß der Komponenten
- Kein Öl und auch keine Entsorgung ölhaltiger Teile spart Zeit und Geld

D Serie

Innovatives Designkonzept

Sicheres iConn Daten-
Management



Druckbereich

4 bis 10 bar



Volumenstrom

8,89 bis 51,8 m³/min



Motorleistung

75 bis 315 kW



Erstklassige Leistung – erreicht durch hocheffiziente Komponenten, geringe Druckverluste, niedrige Temperaturen und wirtschaftliche Steuerung.

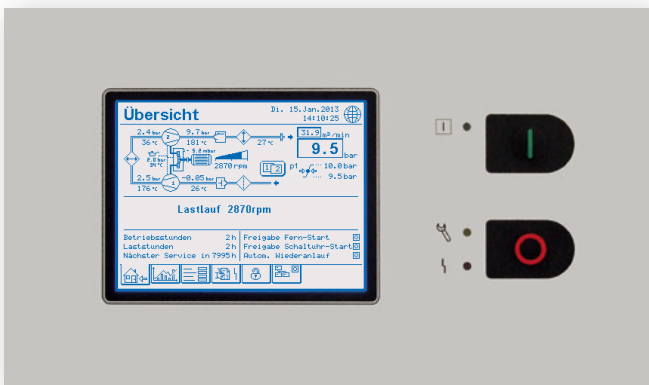


D Serie Ölfreier zweistufiger Schraubenkompressor

Herausragende Zuverlässigkeit für anspruchsvolle Anwendungen

Die neue Baureihe von zweistufigen ölfreien Schraubenkompressoren wurde im Hinblick auf maximale Betriebssicherheit in anspruchsvollen Anwendungen entwickelt. Die durchdacht einfache Konstruktion bietet erstklassige Leistung, umfassende Kontrolle und überragende Zuverlässigkeit. Die speziell entwickelte Delcos XL-Steuerung schützt Ihre Investition durch die kontinuierliche Überwachung kritischer Betriebsparameter. Die von CompAir selbst entwickelte und hergestellte Verdichterstufe arbeitet bei konstant niedrigen Temperaturen und trägt dadurch zur Reduzierung der Lebenszykluskosten bei. Durch die einfache Wartung und die umfassende PureCare-Gewährleistung können Druckluftbetreiber alle potenziellen Risiken für ihr Unternehmen ausräumen.

Optimale Steuerung – maximale Leistung



Delcos XL innovative Touchscreen Kompressorsteuerung

Einfache Wartung

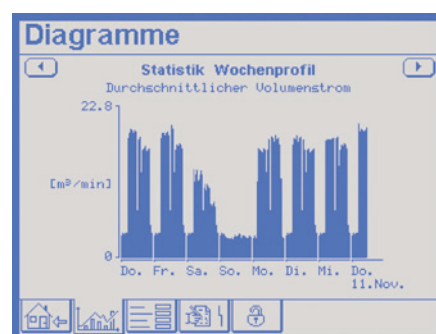
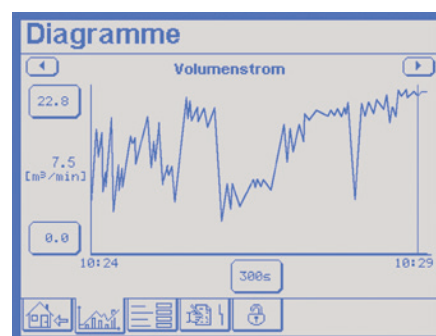
Das moderne Design dieser Serie garantiert die leichte Zugänglichkeit aller Servicepunkte dank abnehmbarer Seitentüren. Die reduzierte Anzahl beweglicher Teile verringert zusätzlich die Wartungsarbeiten.

Die prämierte D-Serie

- ▶ Zweistufige Hochleistungs-Verdichterstufe
- ▶ Garantierte Effizienz durch IE3-Elektromotor, optional mit IE4
- ▶ Effiziente Motorkühlung
- ▶ Hohe Umgebungstemperaturen von bis zu 45° C
- ▶ Delcos XL Touchscreen Steuerung mit umfangreicher Überwachung
- ▶ Geschlossener Kühlwasserkreislauf zur Kühlung der Verdichterstufe
- ▶ Verbunden mit iConn Smart Flow Management – Industrie 4.0 Lösung

Trend Diagramme

Die angezeigten Trend-Diagramme ermöglichen eine detaillierte Systemanalyse. Darauf angepasste Einstellungen maximieren die Effizienz.



S Serie

Kompressor Konfiguration



Druckbereich

8 bis 10 bar



Volumenstrom

21,2 bis 106 m³/h



Motorleistung

4 bis 15 kW



Maximale Flexibilität durch innovatives, modulares Design

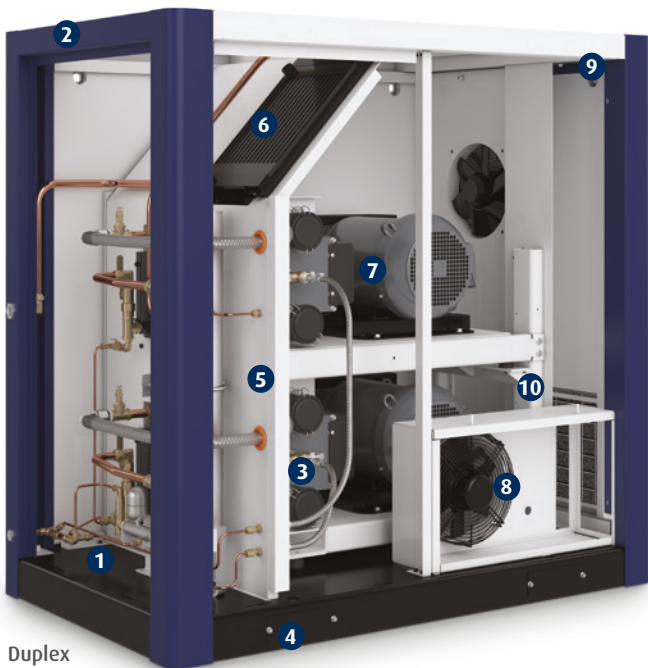


S Serie
Ölfreier mehrstufiger Scroll-Kompressor

Frei von Verunreinigungen. Risikofrei. 100% Ölfrei.

Die neuen ölfreien Kompressoren der S-Serie von CompAir enthalten im gesamten Kompressor weder Öl noch Silikon und entsprechen ISO 8573-1, Klasse 0. Sie erfüllen damit die Anforderungen der höchsten Luftqualitätsstufe.

Zusätzlich zur Erfüllung gesetzlicher Vorgaben reduziert die ölfreie Scroll-Technologie die Betriebskosten, indem der Austausch von Filtern, die Aufbereitung von Kondensat und der Energieverbrauch zum Ausgleich von Druckverlusten durch Filtration entfallen.



Duplex

CompAir S-Serie

- 1 Automatischer Kondensatableiter
- 2 Stabiler Rahmen
- 3 5-µm-Einlassfilter
- 4 Stapeltaschen für einfache Handhabung
- 5 Einzigartiges Kammerdesign – optimale Kühlung und einfache Wartung
- 6 Großer Nachkühler
- 7 Hochwertiger TEFC-Motor mit hohem Wirkungsgrad
- 8 Kühllüfter mit hohem Volumen
- 9 Schallschutzgehäuse
- 10 Interne Vibrationsdämpfer

Kompressorkonfiguration

Den individuellen Kundenanforderungen entsprechend ist die vielseitige S-Serie von CompAir in verschiedenen kW-Größen erhältlich. Das Scroll-Kompressorsortiment beginnt mit Simplex-Einheiten mit 4, 6 und 8 kW Antriebsleistung sowie Duplex-Einheiten mit 7, 11 und 15 kW Antriebsleistung. Die Kompressoren zeichnen sich durch ein klares, einfaches und wartungsfreundliches Design aus.

Die neuen ölfreien Kompressoren der S-Serie von CompAir

- ▶ 100% ölfrei
- ▶ Hohe Zuverlässigkeit
- ▶ Eignung für Dauerbetrieb
- ▶ Energieeffizient
- ▶ Vibrations- und geräuscharm
- ▶ Kompakte Ausführung
- ▶ Wartungsarm dank geringer Anzahl beweglicher Teile

Steuerung und Überwachung

Die S-Serie von CompAir ist mit verschiedenen Steuerungsoptionen erhältlich. Die Simplex-Ausführungen können mit dem Basis-Relaisbedienfeld oder mit der elektronischen Deluxe HMI-Steuerung ausgestattet werden.

Die optionale Steuerung Deluxe HMI von CompAir stellt Ihnen mit einer einfachen Navigation und anwenderfreundlichen Grafiken interaktive und intuitive Informationen zur Verfügung. Mit einem integrierten Webserver ermöglichen diese Steuerungen über eine Modbus-TCP-Ethernetverbindung den Zugriff auf das Scroll-Kompressorsystem von einem beliebigen Computer oder Mobilgerät mit Internetanschluss aus.



R Serie

R Serie

Ölfreier Hochleistungs-
Kolbenkompressor



Druckbereich

4 bis 12 bar



Volumenstrom

7,5 bis 18,1 m³/min



Motorleistung

45 bis 110 kW

Robust und leistungsstark

Aufgrund der herausragenden Energieeffizienz hat CompAir an der bewährten Kolben-Technologie festgehalten und diese gleichzeitig konsequent weiterentwickelt und technologisch auf den neuesten Stand gebracht.

Durch den konstruktiven Aufbau des doppelt wirkenden Hochleistungs-Kolbenverdichters ergibt sich eine enorme Reduzierung der elektrischen Aufnahmeleistung sowohl im Volllast als auch im Halblastbetrieb. Die schnelle Umschaltung von Volllast auf Halblast und umgekehrt ermöglicht eine genaue Anpassung an den Druckluftbedarf und ebenso eine geringe Druckdifferenz im Netz. Gleichzeitig werden dadurch die Leerlaufverluste minimiert, die bei den Kolbenkompressoren bei nur ca. 8–9% der installierten Leistung liegt. Die signifikanten Energieeinsparungen resultieren aus der **geringen Aufnahmeleistung bei Volllast**, dem **niedrigen Druckband** und den **geringen Leerlaufverlusten**.

Volllast: 100 % Volumenstrom → 100 % Leistungsaufnahme **Halblast:** 50 % Volumenstrom → 53 % Leistungsaufnahme

Zeitgemäße Technologie gepaart mit robustem Maschinenbau

Die hochwertige, robuste Konstruktion in Kombination mit der hohen Effizienz ermöglicht eine kurze Amortisationszeit. Dank des langen ökonomischen Lebenszyklus bleibt die R-Serie auch nach Jahren weiterhin eine günstige Druckluftquelle.

- Zweistufiger, doppelt wirkender Kolbenkompressor
- Energiesparende 3-Stufenregelung: 0 % – 50 % – 100 %
- Wassergekühlt, mit großzügig dimensionierten Rohrbündelkühlern
- Kolben- und Führungsringe aus hochwertigen Materialien mit einem zentralen Führungsring und zwei oberhalb und unterhalb liegenden Kolbenringen für eine optimale, verschleißarme Abdichtung. Somit sind Rückstromverluste ausgeschlossen
- Effizienter IP55 Elektromotor mit niedriger Drehzahl von 1.000 U/min
- Keine separaten Bauteile
- Anschlussfertige Anlage, fundamentlose einfache Installation



Die geschlossene R-Serie in der Karosserieproduktion von BMW

Maximieren der Effizienz

Kundenspezifische Installationen

Zunehmende Komplexität von Produktionsstätten und gleichzeitig steigende Systemanforderungen, sowie höhere Energiekosten und Emissionsbeschränkungen machen die **korrekte Planung** und Spezifikation der Druckluftstation immer **wichtiger**. Die Leistung und Effizienz des Druckluftsystems hat einen Einfluss auf die Umwelt und auf Ihren Profit.

Ein CompAir Druckluftsystem verwendet ausschließlich neueste Technologie und energieeffiziente Lösungen mit **niedrigen Lebenszykluskosten**.



Vollständiges Druckluftaufbereitungsprogramm

- Filtration
- Kälte- und Adsorptionstrockner
- Kondensatmanagement
- HOC Trockner (Heat of Compression)
- Stickstoffgenerator

Wärmerückgewinnung

Die bei der Verdichtung entstehende Wärme wird als Teil des Prozesses bezahlt und verursacht bei der Kühlung weitere Kosten. Anstatt die Wärme nur einfach abzuleiten, kann sie z.B. für die Heiz- und Brauchwasser oder Produktionsprozesse durch die Verwendung eines Wärmerückgewinnungs-System genutzt werden.



iConn
by Gardner Denver

Industrie 4.0

iConn
by Gardner Denver

iConn Smart Flow Management

Proaktive Echtzeitüberwachung mit Einsicht in die Druckluftstation ermöglicht, dass sie immer einen Schritt voraus sind, weil Sie schon informiert sind bevor ein potenzielles Problem auftritt. Zudem kann das Druckluftsystem kontinuierlich optimiert und damit die Werkseffizienz gesteigert werden.

Professionelle Druckluftanalyse

Durch die Minimierung der Betriebskosten und die schnelle Amortisation der Investition verhilft CompAir Ihnen mit professionellen Druckluftanalysen und Fachwissen zu Kosteneinsparungen und zudem zu einer höheren Produktivität.



PureCARE
PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

PureCare

Die PureCare Gewährleistungsprogramme von CompAir sorgen für eine kontinuierliche Druckluftversorgung in höchster Effizienz.

Der PureCare Serviceplan bietet einen rechtzeitigen Service von werksgeübten CompAir-Technikern mit CompAir Originalersatzteilen in bester Qualität. Angepasst an die Anwendung und die Werksgegebenheiten der Druckluftbetreiber wird eine maximale Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit gewährleistet.

CompAir Ölfreie Kompressoren-Baureihen

Technische Daten

CompAir Ultima™



Kompressor Modell	Betriebsdruck		Motorleistung [kW]	Volumenstrom 1)		Schalldruckpegel 2) 100% Last [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
	[bar ü]			8 bar ü Min - Max [m³/min]	10 bar ü Min - Max [m³/min]			
U75	4 - 10		75	6,7 - 12,5	7,7 - 11,2	69	2044 x 1394 x 1992	2500
U90	4 - 10		90	6,7 - 14,9	7,7 - 13,4	69	2044 x 1394 x 1992	2500
U110	4 - 10		110	6,7 - 18,2	7,7 - 16,3	69	2044 x 1394 x 1992	2500
U132	4 - 10		132	6,7 - 21,5	7,7 - 19,6	69	2044 x 1394 x 1992	2500
U160	4 - 10		160	6,7 - 23,3	7,7 - 21,5	69	2044 x 1394 x 1992	2500

CompAir DH Serie

Feste Drehzahl – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Betriebsdruck [bar ü]		Kühlmethode	Motorleistung [kW]	Volumenstrom [m³/min]		Schalldruckpegel [dB(A)] ²⁾	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
	8 bar ü ¹⁾	10 bar ü ¹⁾							
D15H	8	10	Luft	15	2,30	1,80	68	1345 x 880 x 1612	672
			Wasser						624
D22H	8	10	Luft	22	3,50	2,89	68	1345 x 880 x 1612	691
			Wasser						643
D37H	8	10	Luft	37	5,86	5,04	71	1722 x 920 x 1659	960
			Wasser						860

Drehzahlregelung – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Betriebsdruck [bar ü]		Kühlmethode	Motorleistung [kW]	Volumenstrom [m³/min]		Schalldruckpegel bei 70% Last [dB(A)] ²⁾	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
	min.	max.			min. ¹⁾	max. ¹⁾			
D15H RS	5	10	Luft	15	0,32	2,34	67	1345 x 880 x 1612	687
			Wasser						639
D22H RS	5	10	Luft	22	0,68	3,45	67	1345 x 880 x 1612	687
			Wasser						658
D37H RS	5	10	Luft	37	1,09	6,87	71	1722 x 920 x 1659	995
			Wasser						895
D50H RS	5	10	Luft	45	1,17	7,64	73	2158 x 1412 x 1971	1570
			Wasser						1490
D75H RS	5	10	Luft	75	1,72	11,39	75	2158 x 1412 x 1971	1890
			Wasser						1810
D110H RS	5	10	Wasser	110	3,04	18,55	72	2158 x 1412 x 1971	2200

CompAir D-Serie

D75 – D315 mit fester Drehzahl

Kompressor Modell	Kühlmethode	Betriebsdruck [bar ü]	Motorleistung [kW]	Volumenstrom ¹⁾ [m ³ /min]		Schalldruckpegel ²⁾ [dB(A)]		Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
				8 bar ü	10 bar ü	8 bar g	10 bar g		
D75	Luft	8 - 10	75	12,91	10,63	75	74	2597 x 1744 x 2001	3023
	Wasser					72	70		3223
D90	Luft	8 - 10	90	15,65	13,79	76	75	2597 x 1744 x 2001	3223
	Wasser					73	72		3423
D110	Luft	8 - 10	110	19,51	17,39	77	77	2597 x 1744 x 2001	3265
	Wasser					75	74		3465
D132	Luft	8 - 10	132	22,39	20,50	78	78	2597 x 1744 x 2001	3432
	Wasser					77	76		3632
D160	Luft	10	160	-	22,33	-	78	2597 x 1744 x 2001	3644
	Wasser						77		3844
D165	Wasser	8 - 10	160	29,1	24,9	77	78	3300 x 1994 x 2190	4715
D200	Wasser	8 - 10	200	36,1	32	80	81	3300 x 1994 x 2190	5060
D250	Wasser	8 - 10	250	44,5	37,2	81	82	3300 x 1994 x 2190	5215
D315	Wasser	8 - 10	315	49,2	44,5	81	82	3300 x 1994 x 2190	5520

D110RS – D315RS mit Drehzahlregelung

Kompressor Modell	Kühlmethode	Betriebsdruck [bar ü]	Motorleistung [kW]	Volumenstrom ¹⁾ [m ³ /min]		Schalldruckpegel ²⁾ bei 70% Last [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
				min.	max.			
D110RS-8	Luft	4 - 8	110	8,89	19,51	76	2597 x 1744 x 2001	3278
	Wasser					72		3478
D110RS-10	Luft	4 - 10	110	10,51	17,68	76	2597 x 1744 x 2001	3278
	Wasser					71		3478
D132RS-8	Luft	4 - 8	132	8,95	22,95	77	2597 x 1744 x 2001	3476
	Wasser					73		3676
D132RS-10	Luft	4 - 10	132	10,51	21,10	77	2597 x 1744 x 2001	3476
	Wasser					72		3676
D160RS-10	Luft	4 - 10	160	10,40	23,52	73	2597 x 1744 x 2001	3688
	Wasser					77		3888
D200RS-8,5	Wasser	4 - 8,5	200	17,3	37,4	77	3300 x 1994 x 2190	5110
D200RS-10	Wasser	4 - 10	200	18	33,2	79	3300 x 1994 x 2190	5110
D250RS-8,5	Wasser	4 - 8,5	250	17,4	46,9	78	3300 x 1994 x 2190	5265
D250RS-10	Wasser	4 - 10	250	18,4	41,7	79	3300 x 1994 x 2190	5265
D315RS-8,5	Wasser	4 - 8,5	315	16,6	51,1	78	3300 x 1994 x 2190	5570
D315RS-10	Wasser	4 - 10	315	18,3	48,5	79	3300 x 1994 x 2190	5570

Quantima

Ölfreie, drehzahlgeregelte Turbokompressoren

Kompressor Modelle	Kühlmethode	Betriebsdruck	Motorleistung	Volumenstrom bei 7 bar ü ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Abmessungen	Gewicht
		min/max [bar ü]	[kW]	[m ³ /min]	dB[A]	L x B x H [mm]	[kg]
Q-26	Wasser	5 / 8	150	27,8	69	2400 x 1600 x 1850	2300
Q-34	Wasser	5 / 8	190	33,1	69	2400 x 1600 x 1850	2300
Q-43	Wasser	5 / 8	240	43,2	69	2400 x 1600 x 1850	2600
Q-52	Wasser	5 / 8	300	52,1	69	2400 x 1600 x 1850	2600

Niederdruck Modell	Kühlmethode	Betriebsdruck	Motorleistung	Volumenstrom ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Abmessungen	Gewicht
		[bar ü]	[kW]	[m ³ /min]	dB[A]	L x W x H [mm]	[kg]
Q-70L	Wasser	3	300	69,5	69	2950 x 2000 x 1950	3800
	Wasser	4	300	67,2	69	2950 x 2000 x 1950	3800
	Wasser	5	300	61,3	69	2950 x 2000 x 1950	3800

CompAir S-Serie – Ölfreie Scroll-Kompressoren

Simplex

Kompressor Modell	Nennndruck	Antriebsmotor	Volumenstrom bei 8 bar ü ¹⁾	Volumenstrom bei 10 bar ü ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Abmessungen	Gewicht
	[bar ü]	[kW]	[m ³ /h]	[m ³ /h]	[dB(A)]	L x B x H [mm]	[kg]
S04	8 / 10	4	23,6	21,2	65	1168 x 686 x 711	315
S06	8 / 10	5,5	34,5	26,0	70	1168 x 762 x 711	352
S08	8 / 10	7,5	53,0	41,3	73	1168 x 762 x 711	367

Duplex

Kompressor Modell	Nennndruck	Antriebsmotor	Volumenstrom bei 8 bar ü ¹⁾	Volumenstrom bei 10 bar ü ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Abmessungen	Gewicht
	[bar ü]	[kW]	[m ³ /h]	[m ³ /h]	[dB(A)]	L x B x H [mm]	[kg]
S07D	8 / 10	7	47,2	42,5	64	1420 x 864 x 1404	562
S11D	8 / 10	11	69,0	52,0	68	1422 x 864 x 1397	599
S15D	8 / 10	15	106,0	82,6	71	1422 x 864 x 1397	615

CompAir R-Serie – Hochleistungs-Kolbenkompressoren

Modell	Kühlmethode	Betriebsdruck	Motorleistung	Volumenstrom max. ¹⁾	Ohne Verkleidung			Mit Verkleidung		
					Schalldruckpegel	Abmessungen	Gewicht	Schalldruckpegel	Abmessungen	Gewicht
		[bar ü]	[kW]	[m ³ /min]	[dB(A)]	L x B x H [mm]	[kg]	[dB(A)]	L x B x H [mm]	[kg]
R80	Wasser	4 - 10	45	8,0	79	1662 x 1630 x 1364	1650	69	2766 x 2016 x 1860	2750
		11 - 12	55							
R100	Wasser	4 - 9	55	10,0	79	1796 x 1630 x 1364	1815	69	2766 x 2016 x 1860	2915
		10 - 12	75							
R135	Wasser	4 - 12	75	13,3	83	1796 x 1630 x 1364	2480	73	2766 x 2016 x 1860	3580
R180	Wasser	4 - 7	90	18,1	83	2021 x 1835 x 1553	2760	73	2766 x 2016 x 1860	3860
		8 - 12	110							

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Edition 4, Annex C & E und nachfolgenden Bedingungen:
Luftansaugdruck: 1 bar a / 14,5 psi a, Ansaugtemperatur: 20°C / 68°F, Feuchtigkeit: 0 % (trocken)

²⁾ Gemessen unter Freifeldbedingungen gemäß ISO 2151, Toleranz ± 3dB(A)

Globale Präsenz - lokaler Service

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir, ein Unternehmen der weltweit tätigen Gardner-Denver-Gruppe, nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Kolbenkompressoren
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Kolbenkompressoren
- High-speed Turbos – Quantima®
- Scroll

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master – Übergeordnete Mehrkompressorensteuerung
- Sicheres iConn Daten-Management

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz



www.compair.com · sales@compair.com